

# 《制浆造纸现代节水与污水资源化技》

## 图书基本信息

书名：《制浆造纸现代节水与污水资源化技术》

13位ISBN编号：9787501968442

10位ISBN编号：7501968446

出版时间：2009-5

出版社：中国轻工业出版社

页数：398

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

## 前言

改革开放以来，我国经济高速发展，目前正处于工业化和城镇化加速发展阶段。由于粗放型经济增长方式还没有根本改变，资源利用和废弃物资源化循环利用率低，单位产值的污染物排放量高，经济增长在相当程度上仍然主要依赖资源的高投入来实现。快速的经济增长在提高人民生活水平的同时，也使我国资源和环境付出了巨大的代价。要促进经济、社会和环境的协调发展，必须认真贯彻科学发展观，按照“减量化、再利用、资源化”原则，大力发展循环经济，以尽可能少的资源消耗和尽可能小的环境代价，取得最大的经济产出和最少的废物排放，以建设资源节约型和环境友好型社会，实现又快又好地发展和全面建设小康社会的战略目标。第二产业在国民经济发展中占有十分重要的地位。随着经济的发展，第一产业在国民经济中所占的比重逐渐下降，第二、第三产业的份额持续上升，而随着工业化进程的发展，第二产业在国民经济中的份额也将逐渐下降，而以服务业为主的第三产业的地位将进一步提高。2006年第一、第二和第三产业在国民经济中的比重分别为11.8%、48.7%和39.5%。与2001年相比，第一产业的比重减少了3.4个百分点，而第三产业的比重则增加了5.9个百分点。我国实施循环经济不仅包括废弃物资源化的再生资源产业，即静脉产业，而且也包括开发利用自然资源并以非废弃物作为原料的产业，即动脉产业。静脉产业和动脉产业基本上属于第二产业范畴。我国第二产业的发展，必须坚持走新型工业化道路，通过经济结构调整，加快技术进步，用新技术提升传统工业的水平，提高资源利用效率，减少废物的产生和排放。发展第二产业循环经济将改变过去高投入、高消耗、高排放的传统经济增长方式，转向科技含量高、经济效益好、资源消耗低、环境污染少、人力资源得到充分发挥的新型工业化道路；发展第二产业循环经济将促进经济发展与环境保护的有机结合，是全面落实党中央提出的科学发展观的主要举措，对加快建设资源节约型、环境友好型的社会具有重大意义。第二产业发展循环经济，需要建立比较完善的发展循环经济法律法规体系、政策支持体系、技术创新体系和激励约束机制。其中包括建立实现循环经济的回收体系，促进绿色产品生产和绿色消费的发展。在工业企业中要大力推行清洁生产，从生产的源头和全过程大幅度提高资源利用效率，使生产过程中废物最小化、资源化、无害化，建成符合循环经济发展要求的典型企业。

# 《制浆造纸现代节水与污水资源化技》

## 内容概要

《制浆造纸现代节水与污水资源化技术》是“第二产业与循环经济丛书”之一，全书共分10个章节，主要对制浆造纸现代节水与污水资源化的技术知识作了介绍，具体内容包括欧美制浆造纸节水技术的发展历程、制浆厂现代节水等内部治理技术、造纸厂以循环利用为核心的节水技术、造纸厂的最优化水循环、我国制浆造纸厂污水处理技术概况等。该书可供各大专院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考用书使用。

# 《制浆造纸现代节水与污水资源化技》

## 作者简介

林跃梅，毕业于中国海洋大学环境科学与工程学院，获博士学位。曾赴法国图卢兹第三大学，新加坡南洋理工大学和以色列希伯来大学深造。参与完成中法合作研究项目和EU（欧共体）研究项目。并参与编写英文专著1部。主持和参与国家自然科学基金项目、教育部科技重点研究项目、山东省自然科学基金项目，和山东省优秀中青年科学奖励基金项目4项。发表论文18篇，其中SCI论文9篇，EI论文2篇，国际会议论文3篇，核心期刊论文4篇。申请国家发明专利2项。主要研究领域涉及污水生物处理、污泥减量和可持续利用及污水回用。目前从事水处理系统中纳米材料的使用和减少生物膜生成的研究，研究成果居世界领先地位。

# 《制浆造纸现代节水与污水资源化技术》

## 书籍目录

绪论第一节 世界制浆造纸产业用水量和水污染负荷变化及现状一、北美二、北欧三、欧盟诸国四、德国五、日本第二节 中国纸业用、排水及排污现状与国际水平差距第三节 中国纸业生存和持续发展的必要条件之一——节水减排实现污水资源化第四节 借鉴先进经验节水减排实现污水资源化参考文献第一篇 制浆造纸厂现代节水及污水资源化内部治理技术第一章 欧美制浆造纸节水技术的发展历程第一节 第一阶段1930-1960年发展历程一、20世纪30年代的研究与实践二、在第二次世界大战后的一些新举措第二节 第二阶段1960-1980年发展历程一、污水排放量和污染负荷二、污水处理的机械法和生物法三、零排放纸厂的水系统问世第三节 第三阶段1980-1990年发展历程一、内部循环水成分的分析二、位于研究焦点的有害物质三、关于水循环最优化问题四、系统封闭到零排放五、改变到中性/碱性抄纸第四节 1990年至今发展历程参考文献第二章 制浆厂现代节水等内部治理技术第一节 KP制浆厂现代节水等内部治理技术一、关于KP制浆在生态方面最佳实用技术BAT (Best Available Technology economically achievable) 二、深度脱木素技术——低卡伯值蒸煮和氧脱木素三、漂白工艺水封闭化可能性和现状四、现代BKP浆厂水的有效利用五、我国浆厂现代节水等内部治理技术实例第二节 非木材碱法化学浆现代节水等内部治理技术一、干湿法备料及洗涤水处理回用二、连续蒸煮是现代化的发展趋势三、黑液提取和封闭热筛选系统四、清洁漂白新技术和漂白洗涤滤液合理利用五、碱回收六、先进典型实例参考文献第三章 造纸厂以循环利用为核心的节水技术第一节 造纸厂节水技术现状的调查一、工艺水的参考数据和特征二、清水三、单位水耗用量的调查四、新闻纸的水循环系统五、杂志纸的水循环系统六、高级纸的水循环系统七、薄页纸的水循环系统八、纸板的水循环系统九、包装纸的水循环系统十、污水第二节 总结.....第二篇 制浆造纸厂现代水处理技术第一章 水处理概论第二章 制浆造纸厂污水来源、特性及水处理方法第三章 我国制浆造纸厂污水处理技术概况第四章 现代生物处理技术第五章 好氧颗粒污泥技术第六章 膜分享技术后记

# 《制浆造纸现代节水与污水资源化技术》

## 章节摘录

第一篇 制浆造纸厂现代节水及污水资源化内部治理技术 第一章 欧美制浆造纸节水技术的发展历程 欧美纸业对用水系统的研究，大致起始于20世纪30年代，至今走过70多年的历程。以德国为代表，德国Zippel博士将其划分为4个阶段，记载了纸业节水技术的进步，代表了欧美纸业的发展历程，探讨他们走过的道路，总结其经验教训和解决问题的方法，对我国纸业节水和解决水污染问题是非常有益的。我们要用最短的时间，达到他们当今的先进水平，历史的经验教训值得借鉴。

第一节 第一阶段1930-1960年发展历程 这个阶段目标是降低清水耗用量，是确立水循环使用的基础时期。

一、20世纪30年代的研究与实践 20世纪20年代西方经历了严重的经济危机，到30年代初期，经济又开始了新一轮的高速发展。这时纸业技术的先驱者已敏锐地发现，部分造纸企业由于水源不足，而影响了进一步的发展，于是开始了工艺用水回用的研究。第一个系统化科学地研究纸厂水系统的人是德国Brecht教授，他在1932年和1933年出版了这一领域的著作。这些著作以广泛的调查和实践中的测定方法为基础。在题为《对纸机利用浆料和耗水情况的认识》一文中，详细描述了各工段用水的测量结果，阐明了著名的“第一次网下白水”的作用，并提出了工艺水循环使用的基本概念和原理。

# 《制浆造纸现代节水与污水资源化技》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)