

《Mastercam应用教程》

图书基本信息

书名：《Mastercam应用教程》

13位ISBN编号：9787111322955

10位ISBN编号：7111322959

出版时间：2011-1

出版社：机械工业出版社

作者：张延

页数：257

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

内容概要

《Mastercam应用教程(第3版)》共10章。第1~6章是CAD部分,第7~10章是CAM部分。第1章介绍Mastercam X的主要功能、窗口界面、主辅菜单、系统设置及系统的启动和关闭;第2章介绍二维图形绘制方法,包括点、直线、圆弧和圆等图形的绘制;第3章介绍二维图形编辑功能,包括修整、转换、删除等;第4章介绍图形标注和文字注释;第5章介绍曲面造型与空间曲线;第6章介绍实体造型;第7章介绍数控加工基础,包括刀具、材料、工件和操作的设置及加工模拟;第8章介绍二维铣削,包括铣削、钻孔、镗削、挖槽等加工;第9章介绍三维曲面的铣削加工及多轴加工;第10章介绍数控车床加工。

书籍目录

- 前言第1章 Mastercam X基础知识1.1 Mastercam X简介1.1.1 Mastercam X的主要功能1.1.2 启动Mastercam X1.2 Mastercam X的窗口界面1.2.1 标题栏1.2.2 工具栏1.2.3 菜单栏1.2.4 绘图区1.2.5 坐标输入及捕捉栏1.2.6 目标选择栏1.2.7 状态栏1.2.8 获取帮助信息1.3 Mastercam X系统设置1.3.1 公差设置1.3.2 文件参数设置1.3.3 转换设置1.3.4 屏幕设置1.3.5 颜色设置1.3.6 串连设置1.3.7 着色设置1.3.8 实体设置1.3.9 打印设置1.3.10 CAD绘图设置1.3.11 启动/退出1.3.12 尺寸标注设置1.3.13 加工参数设置1.4 快捷键1.5 退出Mastercam X1.6 习题与练习第2章 二维图形绘制2.1 绘制点2.1.1 指定位置绘制点2.1.2 动态绘点2.1.3 绘制曲线节点2.1.4 绘制剖切点2.1.5 绘制几何图形端点2.1.6 绘制小圆弧心2.2 绘制直线2.2.1 绘制任意线2.2.2 绘制近距线2.2.3 绘制分角线2.2.4 绘制法线2.2.5 绘制平行线2.3 绘制圆弧2.3.1 三点画圆2.3.2 利用圆心和点画圆2.3.3 绘制极坐标圆弧2.3.4 绘制端点极坐标圆弧2.3.5 两点画弧2.3.6 三点画弧2.3.7 绘制切弧2.4 绘制矩形2.5 矩形形状设置2.6 绘制椭圆2.7 绘制多边形2.8 绘制盘旋线2.9 绘制样条曲线2.9.1 手动绘制样条曲线2.9.2 自动绘制样条曲线2.9.3 转换为样条曲线2.9.4 熔接样条曲线2.10 绘制文字2.11 习题与练习第3章 图形编辑3.1 选取几何对象3.2 删除与恢复3.3 转换几何对象3.3.1 镜像3.3.2 旋转3.3.3 比例缩放3.3.4 投影3.3.5 平移3.3.6 单体补正3.3.7 串连补正3.3.8 缠绕3.4 修整几何对象3.4.1 倒圆角3.4.2 修剪/打断3.4.3 多物修整3.4.4 在交点处打断3.4.5 打成若干段3.4.6 恢复全圆3.4.7 连接3.4.8 修整控制点3.4.9 转换成NURBS曲线3.4.10 样条曲线转换为圆弧3.5 习题与练习第4章 图形标注4.1 尺寸标注样式设置4.1.1 设置尺寸标注的属性4.1.2 设置标注文本4.1.3 设置注释文字4.1.4 设置引导线、尺寸界线和箭头4.1.5 其他设置4.2 标注尺寸4.2.1 水平标注4.2.2 垂直标注4.2.3 平行标注4.2.4 基准标注4.2.5 串连标注4.2.6 角度标注4.2.7 圆弧标注4.2.8 法线标注4.2.9 相切标注4.2.10 顺序标注4.2.11 点位标注4.3 快捷尺寸标注与编辑4.3.1 快捷尺寸标注4.3.2 快捷尺寸标注编辑4.4 其他标注功能4.4.1 图形注释4.4.2 图案填充4.4.3 绘制尺寸界线和指引线4.4.4 图形标注的编辑4.5 习题与练习第5章 曲面造型与空间曲线5.1 三维造型概述5.2 设置视角、构图面及构图深度5.2.1 设置视角5.2.2 设置构图面5.2.3 设置构图深度5.3 曲面的基本概念5.4 构建基本几何曲面5.4.1 构建圆柱曲面5.4.2 构建圆锥曲面5.4.3 构建立方体曲面5.4.4 构建球体曲面5.4.5 构建圆环曲面5.5 构建举升曲面和直纹曲面5.5.1 构建举升曲面5.5.2 构建直纹曲面5.6 旋转曲面5.7 扫描曲面5.8 昆氏曲面5.9 牵引曲面5.10 曲面倒圆角5.10.1 曲面与曲面倒圆角5.10.2 曲线与曲面倒圆角5.10.3 曲面与平面倒圆角5.11 曲面偏移5.12 曲面修整5.12.1 修整至曲面5.12.2 修整至曲线5.12.3 修整至平面5.12.4 平面修剪、填补内孔和恢复边界5.12.5 打断曲面5.12.6 恢复修剪曲面5.12.7 曲面延伸5.13 熔接曲面5.13.1 两曲面熔接5.13.2 三曲面熔接和圆角曲面熔接5.14 构建曲面曲线5.14.1 构建固定参数曲线5.14.2 构建曲面流线5.14.3 构建动态曲线5.14.4 构建曲面剖切线5.14.5 构建曲面的交线5.15 习题与练习第6章 实体造型6.1 构建基本实体6.2 构建挤出实体6.2.1 挤出实体操作6.2.2 实体操作管理器6.3 构建旋转实体6.4 构建扫描实体6.5 构建举升实体6.6 实体倒圆角与实体倒角6.6.1 实体倒圆角6.6.2 实体倒角6.7 实体抽壳6.8 修剪实体6.9 曲面转为实体6.10 实体加厚6.11 实体布尔运算6.11.1 布尔求和运算6.11.2 布尔求差运算6.11.3 布尔求交运算6.12 生成工程图6.13 习题与练习第7章 数控加工基础7.1 工件设置7.2 刀具设置7.3 材料设置7.4 操作管理器7.5 工具设置7.6 刀具路径模拟7.7 仿真加工7.8 后处理7.9 加工报表7.10 习题与练习第8章 二维铣削加工8.1 外形铣削8.1.1 加工类型8.1.2 高度设置8.1.3 刀具补偿8.1.4 分层铣深8.1.5 平面多次铣削8.1.6 进/退刀设置8.1.7 过滤设置8.1.8 外形铣削实例8.2 钻孔与镗孔加工8.2.1 点的选择8.2.2 钻孔参数8.2.3 钻孔实例8.3 挖槽铣削加工8.3.1 挖槽铣削参数8.3.2 粗加工参数8.3.3 精加工参数8.3.4 挖槽加工实例8.4 平面铣削刀具路径加工8.4.1 参数设置8.4.2 平面铣削刀具路径加工实例8.5 全圆路径加工8.5.1 全圆铣削8.5.2 螺旋铣削8.5.3 自动钻孔8.5.4 点铣削8.5.5 全圆铣削加工实例8.6 文字雕刻8.7 二维加工综合实例8.8 习题与练习第9章 三维铣削加工9.1 曲面加工类型9.2 共同参数9.3 曲面粗加工9.3.1 粗加工平行铣削加工9.3.2 平行式粗加工实例9.3.3 粗加工放射状加工9.3.4 放射状粗加工实例9.3.5 投影式粗加工9.3.6 流线粗加工9.3.7 流线粗加工实例9.3.8 等高外形粗加工9.3.9 等高外形粗加工实例9.3.10 挖槽粗加工9.3.11 挖槽粗加工实例9.3.12 钻削式粗加工9.4 曲面精加工9.4.1 平行式精加工9.4.2 陡斜面式精加工9.4.3 放射状精加工9.4.4 投影式精加工9.4.5 曲面流线式精加工9.4.6 等高线式精加工9.4.7 浅平面式精加工9.4.8

交线清角式精加工9.4.9 残料清角精加工9.4.10 环绕等距精加工9.5 多轴加工9.5.1 轴曲线加工9.5.2
轴钻孔9.5.3 沿边5轴加工9.5.4 多曲面5轴加工9.5.5 沿面5轴加工9.5.6 轴旋转加工9.6 习题与练习
第10章 数控车床加工10.1 数控车床加工基础知识10.1.1 车床坐标系10.1.2 刀具参数10.1.3 工件
设置10.2 粗车、精车参数10.2.1 粗车参数10.2.2 精车参数10.2.3 实例10.3 端面车削10.4 径向
车削10.4.1 定义加工模型10.4.2 加工区域与凹槽形状10.4.3 挖槽粗车参数10.4.4 挖槽精车参数10.5
快捷车削加工10.5.1 快捷粗车加工10.5.2 快捷精车加工10.5.3 快捷挖槽加工10.6 钻孔加工10.7
截断车削10.7.1 参数设置10.7.2 实例10.8 车削螺纹10.8.1 螺纹外形设置10.8.2 螺纹车削参数设置
10.8.3 螺纹车削加工实例10.9 综合实例10.10 习题与练习参考文献

编辑推荐

《Mastercam应用教程（第3版）》共10章。第1~6章是CAD部分，第7~10章是CAM部分。第1章介绍Mastercam X的主要功能、窗口界面、主辅菜单、系统设置及系统的启动和关闭；第2章介绍二维图形绘制方法，包括点、直线、圆弧和圆等图形的绘制；第3章介绍二维图形编辑功能，包括修整、转换、删除等；第4章介绍图形标注和文字注释；第5章介绍曲面造型与空间曲线；第6章介绍实体造型；第7章介绍数控加工基础，包括刀具、材料、工件和操作的设置及加工模拟；第8章介绍二维铣削，包括铣削、钻孔、镗削、挖槽等加工；第9章介绍三维曲面的铣削加工及多轴加工；第10章介绍数控车床加工。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com