

# 《UG注塑模具设计与制造》

## 图书基本信息

书名：《UG注塑模具设计与制造》

13位ISBN编号：9787502576974

10位ISBN编号：7502576975

出版时间：2006-1

出版社：化学工业出版社

作者：张清

页数：358

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《UG注塑模具设计与制造》

## 内容概要

本书面向生产实际，详细介绍了unigraphics注塑模具设计与制造方法及操作技能，主要介绍mold wizard模块和unigraphics cam。为了方便学习理解mold wizard设计模具内容，第1篇主要介绍模具设计基础知识，让没有注塑模具基础的读者了解掌握如何设计注塑模具；第2篇介绍如何用mold wizard设计模具；第3篇先介绍数控加工基础知识，再介绍如何用unigraphics cam编制模具零件加工程序。本书把注塑模具设计和数控加工基础知识与unigraphics内容有机结合，通过许多具体实例演示模具设计和编程，读者可以直接调用光盘中的文件来模仿练习，内容丰富，易学易懂。

本书可作为高等院校、科研单位、工矿企业相关工程技术人员学习unigraphics注塑模具设计与制造知识的参考书，也可作为大专院校和职业学校注塑模具专业的培训教材。

# 《UG注塑模具设计与制造》

## 作者简介

张清，祖籍山东莱芜，1974年生人，毕业于山东师范大学艺术系，南京艺术学院中国画专业硕士，中国美术家协会山东分会会员。

# 《UG注塑模具设计与制造》

## 书籍目录

第1篇 模具设计第1章 注塑模具基础知识1.1 塑料简介和注塑特性1.1.1 塑料简介1.1.2 注塑特性1.2 注塑模具的工作原理1.2.1 注塑模具的成型原理1.2.2 模具标准和标准模架1.2.3 基本型模具1.2.4 派生型模具1.2.5 模具结构的演变1.3 成型零件设计1.3.1 成型零件结构1.3.2 成型零件的材料和强度要求1.3.3 成型零件厚度计算1.4 脱模机构设计1.4.1 一次脱模机构1.4.2 二次脱模机构1.4.3 点浇口脱浇道凝料机构1.4.4 脱模阻力计算1.4.5 常用脱模元素的计算1.5 侧抽芯机构设计1.5.1 侧抽芯机构概述1.5.2 侧抽芯机构1.5.3 滑块和滑道及其他抽芯零件结构1.5.4 侧抽芯计算1.6 导向和精确定位装置设计1.6.1 导向装置1.6.2 精确定位装置1.7 浇注系统设计1.7.1 有凝料浇注系统1.7.2 无凝料浇注系统1.7.3 排气和引气结构设计1.8 冷却系统设计1.8.1 冷却水道结构1.8.2 成型零件冷却水道结构1.8.3 冷却系统计算1.9 注塑机选择1.9.1 模具性能参数校核1.9.2 模具结构尺寸校核1.9.3 国产注塑机主要技术参数第2篇 UG Mold Wizard NX 1.02第2章 参考模型和成型零件2.1 Mold Wizard NX 1.02操作界面2.1.1 Mold Wizard NX 1.02操作界面进入2.1.2 Mold Wizard NX 1.02注塑模具设计简介2.1.3 Mold Wizard NX 1.02工具条图标介绍2.2 模具初始化2.2.1 塑料制品模型引入2.2.2 初始化对话框2.2.3 配套文件创建2.3 模具坐标系2.3.1 参考模型坐标系2.3.2 模具坐标系设置和确认2.4 参考模型放大比例2.4.1 正方形参考模型2.4.2 圆柱形参考模型2.4.3 矩形参考模型2.5 成型零件毛坯创建2.5.1 标准模板选项2.5.2 型腔和型芯选项2.5.3 仅型腔选项2.5.4 仅型芯选项2.5.5 毛坯创建应用2.6 多模腔布局2.6.1 多模腔布局对话框2.6.2 多模腔平衡布局2.6.3 多模腔非平衡布局2.6.4 嵌件腔创建第3章 参考模型修补和成型零件分型3.1 参考模型修补3.1.1 片体修补3.1.2 实体修补3.1.3 分割3.2 成型零件分型3.2.1 分型功能对话框3.2.2 同平面的分型环分型3.2.3 不同面的分型环分型3.2.4 修补工具辅助分型第4章 模架和标准件4.1 模架4.1.1 FUTABA模架管理对话框4.1.2 FUTABA模架类型选用4.2 标准件4.2.1 FUTABA标准件管理对话框4.2.2 标准件选用4.3 侧抽芯机构4.3.1 斜顶杆机构4.3.2 外抽芯机构4.4 内嵌件4.4.1 内嵌件设计对话框4.4.2 内嵌件创建第5章 浇注系统和冷却系统5.1 浇口5.1.1 浇口设计对话框5.1.2 浇口选用5.2 分流道5.2.1 分流道设计对话框5.2.2 分流道选用5.3 冷却系统5.3.1 冷却构件设计对话框5.3.2 冷却构件选用第6章 零件建腔成型和模具图纸资料6.1 电腐蚀加工电极6.1.1 电极设计对话框6.1.2 电极创建6.2 裁剪和建腔6.2.1 裁剪6.2.2 建腔6.3 材料清单和模具图6.3.1 材料清单设计对话框6.3.2 材料清单建立6.3.3 模具图对话框6.3.4 模具图创建第3篇 UG CAM第7章 数控加工基础知识.....第8章 数控加工程序编制基第9章 铣平面第10章 铣轮廓第11章 孔加工、线切割和高速铣参考文献

# 《UG注塑模具设计与制造》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)