

《机械加工常识 第2版》

图书基本信息

书名：《机械加工常识 第2版》

13位ISBN编号：9787111443513

10位ISBN编号：7111443519

出版时间：2013-12

出版社：机械工业出版社

作者：杨柳青

页数：193

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《机械加工常识 第2版》

内容概要

《机械加工常识 第2版》是为适应中等职业技术教育教学改革需要而编写的。主要内容包括：金属材料的力学性能及常用材料、钢的热处理、金属切削加工的基础知识、常用的机械切削加工方法、钳工加工方法、机械加工工艺流程、典型零件的加工。每章后有思考与练习题，书后附有压痕直径与布氏硬度对照表、黑色金属硬度及强度换算表。

《机械加工常识 第2版》可作为中等职业学校机械类专业教材，也可作为中级技能人才培养和工人自学用书。

书籍目录

- 前言
- 绪论
- 第一章金属材料的力学性能及常用材料
 - 第一节金属材料的力学性能
 - 第二节碳素钢
 - 第三节合金钢
 - 第四节铸铁
 - 第五节新材料简介
 - 思考与练习题
- 第二章钢的热处理
 - 第一节热处理的概念
 - 第二节钢的退火和正火
 - 第三节钢的淬火
 - 第四节钢的回火
 - 思考与练习题
- 第三章金属切削加工的基础知识
 - 第一节金属切削加工的基本概念
 - 第二节刀具角度
 - 第三节切削用量及切削力
 - 第四节切削热和切削液
 - 第五节常用的金属切削刀具及其寿命
 - 思考与练习题
- 第四章常用的机械切削加工方法
 - 第一节车削
 - 第二节铣削
 - 第三节刨削、插削、拉削
 - 第四节磨削
 - 思考与练习题
- 第五章钳工加工方法
 - 第一节钳工的概念及工作内容
 - 第二节划线工具及划线方法
 - 第三节錾削工具及錾削方法
 - 第四节锯削工具及锯削方法
 - 第五节锉削工具及锉削方法
 - 第六节钻孔、铰孔的方法
 - 第七节螺纹加工
 - 第八节装配的基础知识
 - 思考与练习题
- 第六章机械加工工艺过程
 - 第一节概述
 - 第二节定位基准的选择
 - 第三节工艺路线的拟订
 - 第四节毛坯选择
 - 第五节加工余量和工序尺寸及其公差的确
定
 - 第六节制订工艺规程的技术依据和步骤
 - 思考与练习题
- 第七章典型零件的加工

第一节轴类零件的加工

第二节套类零件的加工

第三节箱体类零件的加工

思考与练习题

附录

附录A压痕直径与布氏硬度对照表

附录B黑色金属硬度及强度换算表

《机械加工常识 第2版》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com