

《模具制造工艺装备及应用》

图书基本信息

书名：《模具制造工艺装备及应用》

13位ISBN编号：9787111073260

10位ISBN编号：7111073266

出版时间：1999-09

出版社：机械工业出版社

作者：模具实用技术丛书编委会编

页数：286

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《模具制造工艺装备及应用》

内容概要

为推动模具制造技术进步，指导模具制造中工艺装备的合理使用，本书内容突出实用技术和应用实例的介绍，可对读者在实际工作中解决相关技术问题有所帮助。

本书内容包括：概述；夹具原理及夹具简介；车、镗、铣、刨削用工夹具；成形磨削夹具；电火花加工工装；电火花线切割加工工装；孔加工工艺装备；测量工具；模具制造中的常用刀具等共9章。

本书可供从事模具制造、设计的工程技术人员、工人及模具专业的大专院校师生使用。

书籍目录

目录
序言
第1章 概述
1.1 模具制造工装的种类及用途
1.1.1 夹具
1.1.2 工具
1.1.3 机床设备
1.1.4 机床附件
1.1.5 测量工具
1.1.6 刀具
1.2 模具制造工装的使用效果和发展
第2章 夹具原理及夹具简介
2.1 定位原理及定位结构
2.1.1 六点定位原理
2.1.2 六点定位原理的运用
2.1.3 常见定位方式
2.1.4 定位误差的分析和计算
2.2 工件的夹紧
2.2.1 夹紧力的确定
2.2.2 工件在夹具中的夹紧误差
2.3 夹具简介
2.3.1 通用夹具
2.3.2 专用夹具
2.3.3 万能可调夹具
2.3.4 成组夹具
2.3.5 拼拆式夹具
2.3.6 组合夹具
第3章 车、镗、铣、刨削用工夹具
3.1 模具零件的结构和机械加工特点
3.1.1 模具零件的结构特点
3.1.2 模具零件的机械加工设备及主要技术规格
3.2 车削用工具
3.2.1 车锥度工具
3.2.2 车螺纹工具
3.2.3 车型面靠模装置
3.2.4 车特型面专用工具
3.2.5 车床多用工具
3.2.6 车床用夹具
3.2.7 行程挡块
3.3 坐标镗床用工夹具
3.3.1 万能转台
3.3.2 镗排和镗孔夹头
3.3.3 坐标镗床的找正与测量工具
3.4 铣削用工夹具
3.4.1 直线进给曲线靠模铣削夹具
3.4.2 回转铣削靠模装置

- 3.4.3特型铣削工具
- 3.4.4铣床常用附件和专用夹具
- 3.5刨床用工夹具
 - 3.5.1专用工夹具
 - 3.5.2曲面刨削装置
 - 3.5.3曲面刨削的靠模装置
 - 3.5.4仿形刨用工夹具
- 3.6数控机床加工用工、夹具
 - 3.6.1对刀仪
 - 3.6.2刀柄和刀具接杆
 - 3.6.3卸刀钳
- 3.7先进工、夹具
 - 3.7.1ITS强力装夹系统
 - 3.7.2HRT万能旋转分度装置
- 第4章 成形磨削夹具
 - 4.1成形磨削方法
 - 4.2修整成形砂轮的夹具及应用
 - 4.2.1角度修整砂轮夹具
 - 4.2.2圆弧修整砂轮夹具
 - 4.2.3万能修整砂轮夹具
 - 4.3成形磨削常用的夹具及应用
 - 4.3.1磨削平面及斜面用夹具
 - 4.3.2分度零件磨削用夹具
 - 4.3.3万能夹具
 - 4.3.4磨削大圆弧用夹具
 - 4.4成形磨削常用机床及主要技术规格
 - 4.4.1成形磨削常用机床
 - 4.4.2成形磨削常用机床的主要技术规格
- 第5章 电火花加工工装
 - 5.1电火花加工工艺
 - 5.1.1电火花加工原理特点及在模具制造中的应用
 - 5.1.2电火花加工的方式
 - 5.1.3电火花加工的工艺因素及工艺过程
 - 5.2常用设备、技术规格及机床附件
 - 5.2.1常用设备及主要技术规格
 - 5.2.2主轴头
 - 5.2.3平动头
 - 5.3工具电极的设计与制造
 - 5.3.1对电极的技术要求
 - 5.3.2电极材料
 - 5.3.3电极的结构形式
 - 5.3.4电极尺寸的确定
 - 5.3.5电极的制造
 - 5.4 电极装夹夹具
 - 5.4.1整体式电极装夹夹具
 - 5.4.2多电极装夹夹具

5.4.3 电极装夹的调节装置

5.4.4 高精度电极夹具

5.4.5 定位装置

第6章 电火花线切割加工工装

6.1 线切割加工工艺

6.1.1 线切割加工的特点及在模具制造中的应用

6.1.2 线切割的加工方式

6.1.3 线切割加工模具零件的工艺流程

6.2 常用设备的技术规格及机床附件

6.2.1 常用设备的类型及技术规格

6.2.2 切割台

6.2.3 跟踪台

6.3 线切割加工常用工、夹具

6.3.1 电极丝的选择

6.3.2 靠模的设计、制造及装夹

6.3.3 工件装夹及找正用工、夹具

第7章 孔加工的工艺装备

7.1 模具中常见的孔及其特点

7.1.1 模具中常见的孔

7.1.2 模具制造中孔的加工特点

7.2 一般孔的加工方法

7.2.1 钻孔

7.2.2 扩孔

7.2.3 铰孔

7.2.4 镗孔

7.3 一般孔的加工装置

7.3.1 钻孔用工、夹具

7.3.2 专用铰孔工具

7.3.3 专用镗孔工具

7.4 精密孔的加工装置

7.4.1 带百分表的中心指示器

7.4.2 镗小直径孔的精孔钻

7.4.3 磨孔装置

7.5 深孔加工装置

7.5.1 枪钻

7.5.2 导向套

7.6 小孔加工装置

7.6.1 坐标镗床用小孔加工工具

7.6.2 铰削小孔工具

7.6.3 小孔磨削工具

7.6.4 小孔研磨工具

7.6.5 电火花加工小孔的工具电极

安装

7.7 异形孔的加工装置

7.7.1 锉异形孔的工具

7.7.2 压印加工工具

7.7.3 型孔磨削工具

第8章 测量工具

- 8.1 模具零件加工的一般技术要求和测量技术
- 8.2 模具检验的专用量具
 - 8.2.1 样板和检验棒
 - 8.2.2 模型和样架
 - 8.2.3 研配压力机
- 8.3 模具检验常规量具
 - 8.3.1 尺寸精度的测量用具
 - 8.3.2 形位误差测量用具
 - 8.3.3 角度、锥度测量用具
 - 8.3.4 螺纹测量用具
 - 8.3.5 表面粗糙度测量用具
- 8.4 工具显微镜
 - 8.4.1 万能工具显微镜的组成及原理
 - 8.4.2 工具显微镜的瞄准机构和读数装置
 - 8.4.3 万能工具显微镜的基本测量方法和测量步骤
- 8.5 投影仪
 - 8.5.1 投影仪的分类
 - 8.5.2 通用投影仪
 - 8.5.3 专用投影仪简介
- 8.6 三坐标测量机
 - 8.6.1 三坐标测量机分类
 - 8.6.2 三坐标测量机的构成
 - 8.6.3 三坐标测量机的测量方式
 - 8.6.4 三坐标测量机的应用
- 第9章 模具制造中的常用刀具
 - 9.1 车刀
 - 9.1.1 常用车刀
 - 9.1.2 车淬硬工件车刀
 - 9.2 刨刀
 - 9.3 铣刀
 - 9.3.1 常用铣刀
 - 9.3.2 型腔加工用立铣刀
 - 9.3.3 仿形铣刀
 - 9.4 镗刀
 - 9.4.1 常用镗刀
 - 9.4.2 镗淬硬工件的镗刀
 - 9.5 钻头、铰刀
- 参考文献

《模具制造工艺装备及应用》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com