

《机床数控原理与系统》

图书基本信息

书名：《机床数控原理与系统》

13位ISBN编号：9787111070146

10位ISBN编号：7111070143

出版时间：2004-9

出版社：机械工业出版社

作者：严爱珍

页数：264

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《机床数控原理与系统》

内容概要

本书主要介绍机械加工领域中有关数控原理与系统，主要内容包括机床数控系统的基本概念、数控加工程序的预处理、轮廓插补原理、进给轴控制、主轴控制、辅助功能控制等数控技术，并介绍机床数控系统的硬、软件结构、系统连接情况，以及数控系统中新功能所涉及的有关技术，还适当介绍了一些实用技术。本书取材新颖，介绍的内容由浅入深，循序渐进，理论与实际相结合，反映了当今世界数控系统的技术发展前沿。本书为机电一体化类专业和技术培训工的教材，也可作为自动化领域及机械制造业有关工程技术人员和研究人员的参考书。

《机床数控原理与系统》

书籍目录

前言

第一章 数控系统概述

第一节 基本概念

第二节 微机数控系统

第三节 数控系统与现代机械制造系统

第二章 数控加工程序输入及预处理

第一节 数控加工程序的输入

《机床数控原理与系统》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com