

《数控加工工艺编程与操作》

图书基本信息

书名：《数控加工工艺编程与操作》

13位ISBN编号：9787504569011

10位ISBN编号：7504569011

出版时间：2008-7

页数：203

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控加工工艺编程与操作》

内容概要

《全国中等职业学校数控加工专业教材·数控加工工艺编程与操作(FANUC系统车床分册)》主要内容：随着数控加工技术迅速发展和普及，企业对数控加工技能人才的知识和能力结构以及相应的职业教育和培训提出了更高、更新的要求。为适应这一形势，更好地满足全国中等职业技术学校数控加工专业教学的需要，我们根据劳动和社会保障部培训就业司颁发的《数控加工专业教学计划与教学大纲》，在广泛调研的基础上，组织行业专家、职业教育研究人员、学校一线教师共同开发了中等职业技术学校数控加工专业教材。

本套教材主要包括：《数控加工工艺编程与操作（FANUC系统车床分册）》《数控加工工艺编程与操作（FANUC系统铣床与加工中心分册）》《数控加工工艺编程与操作（SIEMENS系统车床分册）》《数控加工工艺编程与操作（SIEMENS系统铣床与加工中心分册）》《数控加工工艺编程与操作（国产数控系统车床分册）》《数控加工工艺编程与操作（国产数控系统铣床与加工中心分册）》《CAD/CAM基础与实训（CAXA）》《CAD/CAM基础与实训（Mastercam）》《数控机床机械系统及其故障诊断与维修》《数控机床电气控制系统及其故障诊断与维修》《模具结构与制造》等。

《数控加工工艺编程与操作》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com