

《机电设备故障诊断与维修》

图书基本信息

书名：《机电设备故障诊断与维修》

13位ISBN编号：9787111407324

10位ISBN编号：7111407326

出版时间：2013-2

出版社：机械工业出版社

页数：291

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《机电设备故障诊断与维修》

书籍目录

前言第1章 机械设备故障诊断与维修的基本知识11.1 机械设备安装概述11.1.1 组织准备和技术准备11.1.2 供应准备21.1.3 机械设备的开箱检查与清洗21.1.4 预装配和预调整21.1.5 机械设备基础的设计与施工31.1.6 机械安装51.2 机械磨损61.2.1 机械磨损的一般规律61.2.2 机械磨损的种类61.3 机械设备故障及诊断技术81.3.1 机械设备故障的概念81.3.2 机械设备的故障模式及其分类91.3.3 机械设备故障的一般规律91.3.4 机械设备故障发生的原因91.3.5 机械设备故障诊断技术131.4 机械设备维护与修理制度281.4.1 概述281.4.2 维修计划的编制301.4.3 设备维修计划的实施331.4.4 设备维修计划的考核371.5 设备事故管理381.5.1 事故处理381.5.2 事故统计381.5.3 事故上报39复习思考题39第2章 机械设备状态监测与故障诊断技术402.1 概述402.1.1 机械故障及其分类402.1.2 机械故障诊断的基本方法及分类422.2 振动监测与诊断技术432.2.1 机械振动的基础知识432.2.2 机械振动的信号分析442.2.3 振动监测及故障诊断的常用仪器设备482.2.4 实施现场振动诊断的步骤522.2.5 轴承故障的振动诊断572.2.6 齿轮故障的振动诊断602.2.7 旋转机械常见故障的振动诊断622.3 噪声监测与诊断技术642.3.1 噪声测量642.3.2 噪声源与故障源的识别662.4 温度检测技术672.4.1 温度测量基础672.4.2 接触式温度测量682.4.3 非接触式温度测量71复习思考题74第3章 机械的拆卸与装配753.1 概述753.1.1 机械装配的概念753.1.2 机械装配的共性知识753.1.3 机械装配的工艺流程773.1.4 机械装配工艺的技术要求773.2 机械零件的拆卸773.2.1 机械零件拆卸的一般规则和要求773.2.2 常用的拆卸方法783.2.3 典型连接件的拆卸803.3 零件的清洗823.3.1 拆卸前的清洗823.3.2 拆卸后的清洗823.4 零件的检验863.4.1 检验的原则863.4.2 检验的分类和内容863.4.3 检验的方法873.5 过盈配合的装配883.5.1 常温下的压装配合883.5.2 热装与冷装配合893.6 联轴器的装配903.6.1 联轴器装配的技术要求903.6.2 联轴器装配误差的测量和求解调整量923.7 滚动轴承的装配933.7.1 滚动轴承装配前的准备工作943.7.2 典型滚动轴承的装配方法953.7.3 滚动轴承的游隙调整97机电设备的故障诊断与维修3.8 滑动轴承的装配993.8.1 剖分式滑动轴承的装配993.8.2 整体式滑动轴承的装配1023.9 齿轮的装配1033.9.1 齿轮传动的精度等级与公差1033.9.2 齿轮传动的装配1043.10 密封装置的装配1073.10.1 固定连接的密封1073.10.2 活动连接的密封108复习思考题112第4章 机械零件修复技术1134.1 概述1134.1.1 机械零件修复技术的特点1134.1.2 机械零件修复工艺的类型1134.2 金属扣合技术1144.2.1 金属扣合技术的特点1144.2.2 金属扣合技术的分类1144.3 工件表面强化技术1174.3.1 表面形变强化1174.3.2 表面热处理强化和表面化学热处理强化1174.3.3 三束表面改性技术1184.4 塑性变形修复技术1214.4.1 墩粗法1214.4.2 挤压法1214.4.3 扩张法1214.4.4 校正法1214.5 电镀修复技术1234.5.1 概述1234.5.2 电刷镀1254.6 热喷涂修复技术1314.6.1 热喷涂技术的分类及特点1314.6.2 热喷涂材料1324.6.3 热喷涂技术的主要方法及设备1334.6.4 热喷涂工艺1354.6.5 热喷涂技术的应用1374.7 焊接修复技术1384.7.1 补焊1384.7.2 堆焊1414.7.3 喷焊1424.7.4 钎焊1444.8 粘接修复技术1454.8.1 粘接的特点1454.8.2 粘接机理1454.8.3 胶黏剂的组成和分类1464.8.4 胶黏剂的选用1474.8.5 粘接工艺1484.8.6 粘接的应用1514.9 零件修复技术的选择1514.9.1 修复技术的选择原则1514.9.2 零件修复工艺规程的制订1534.9.3 典型零件修复技术的选择154复习思考题156第5章 机床的故障诊断与维修1575.1 概述1575.2 普通机床的故障诊断与检修1575.2.1 车床1575.2.2 铣床1645.3 数控机床的故障诊断与检修1695.3.1 数控机床故障诊断与维修的基础知识1695.3.2 数控机床机械故障诊断与维修1745.3.3 数控机床主传动系统故障诊断与维修1785.3.4 数控机床进给运动系统的维护与故障诊断1795.3.5 数控机床刀库与自动换刀装置故障诊断与维修1825.3.6 数控机床液压与气动系统故障诊断与维修1845.3.7 数控机床的起、停运动故障诊断1885.3.8 数控系统的日常维护及故障诊断与维修1895.4 数控机床故障诊断与维修实例1955.4.1 数控机床机械故障的诊断与维修实例1955.4.2 数控系统的故障诊断与维修实例1975.4.3 数控伺服系统的故障诊断与维修实例2005.4.4 数控机床电气故障的诊断与维修实例203复习思考题205第6章 自动化生产线的安装与维修2066.1 概述2066.1.1 自动化生产线的概念2066.1.2 自动化生产线的发展趋势2076.2 自动化生产线的组成2076.2.1 输入2076.2.2 主机2116.2.3 输出2146.3 自动化生产线的安装与调试2156.3.1 YL-335A型自动化生产线概述2156.3.2 供料单元的结构与控制2166.3.3 加工单元的结构与控制2226.3.4 装配单元的结构与控制2256.3.5 分拣单元的结构与控制2296.3.6 输送单元的结构与控制2336.3.7 公共模块

《机电设备故障诊断与维修》

和器件2396 . 4 生产线的检查、维修与保养241复习思考题242第7章 常用电气设备的故障诊断与维修2437 . 1 电气设备故障诊断概述2437 . 1 . 1 电气设备故障诊断的内容和过程7 . 1 . 2 电气设备故障检测诊断的方法2437 . 1 . 3 用人体感官诊断电气设备的异常或故障2447 . 2 变电所电气事故的处理2457 . 2 . 1 变电所电气事故处理的原则2457 . 2 . 2 电气事故处理的一般规定2457 . 2 . 3 电气事故处理的程序2467 . 3 电气设备的检修2467 . 3 . 1 变电所电气设备检修的意义2467 . 3 . 2 电气设备检修的分类和目的2477 . 3 . 3 电气设备检修制度的发展历程2477 . 3 . 4 电气设备绝缘劣化或损坏的原因2487 . 3 . 5 电气设备检修的一般安全规定2497 . 3 . 6 电气线路与设备检修作业前的安全措施2497 . 4 变电所常用电气设备的故障诊断与维修2507 . 4 . 1 变压器的故障诊断与维修2507 . 4 . 2 三相异步电动机的故障诊断与维修2617 . 4 . 3 开关设备的故障诊断与维修2677 . 4 . 4 低压控制设备的故障诊断与维修281复习思考题291参考文献292

《机电设备故障诊断与维修》

编辑推荐

《机电设备故障诊断与维修(教育部高等职业教育示范专业规划教材)》(作者汪永华、贾芸)内容的编排是根据应用的需要和维修技术的发展现状确定的,适应培养企业实用性人才的需要。从实用性的原则出发,确定了基本理论部分的内容,使该部分内容精练、易懂,为学生学好本课程奠定基础。本书突出了应用基础理论解决实际问题的训练,通过对典型机电设备故障的诊断和维修实例进行分析,使课程学习与生产实际有机地结合起来。

《机电设备故障诊断与维修》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com