

《锻造工基本技术》

图书基本信息

书名：《锻造工基本技术》

13位ISBN编号：9787508203393

10位ISBN编号：7508203399

出版时间：1997-05

出版社：金盾出版社

作者：

页数：376

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《锻造工基本技术》

内容概要

内容提要

本书着重介绍锻造工应知应会的基本知识和技能。主要内容有：绪论，机械制图，机械常识，金属材料与热处理，锻造材料及加热，锻造工艺规程，自由锻造及模型锻造，高合金钢和有色金属锻造等。

书籍目录

目录

第一章 绪论

- 一、锻造在机械制造业中的地位和作用
- 二、锻造的种类和加工原理
- 三、锻造工的应知应会内容

第二章 机械制图

- 一、正投影原理
- 二、机件形状的表达方法
- 三、常用零件的规定画法及代号标注
- 四、零件图的基本要求
- 五、简单装配图的识读
- 六、锻造工艺图的识读

第三章 机械常识

- 一、机械传动的基本知识
- 二、带传动、螺旋传动、链传动、齿轮传动的工作原理及特点
- 三、液压传动的工作原理及特点
- 四、气动工作原理及特点

第四章 金属材料与热处理

- 一、常用金属材料的物理、力学性能
- 二、碳素结构钢、合金钢、有色金属的牌号和用途
- 三、金属学基础知识
- 四、钢的热处理

第五章 锻造材料及加热

- 一、锻造用钢和有色金属
- 二、下料方法
- 三、燃料及其燃烧
- 四、坯料的加热及其产生的影响
- 五、钢料的加热规范及锻造温度范围的确定
- 六、锻件的冷却与热处理

第六章 锻造工艺规程

- 一、锻件图的绘制
- 二、钢锭和钢坯的选定
- 三、锻造工序方案的拟定
- 四、锻造设备及工具的选择
- 五、确定火次及加热、冷却规范

第七章 自由锻造和模型锻造

- 一、锻压设备的结构及工作原理
- 二、锻造用工具的种类、使用及注意事项
- 三、锻压模具的使用及维护
- 四、锻件的工艺分析
- 五、大型锻件锻造的工艺方法
- 六、锻件的质量检验
- 七、典型锻件的操作技能与要求

第八章 高合金钢和有色金属锻造

- 一、高合金钢的锻造
- 二、高温合金的锻造
- 三、有色金属的锻造

第九章 相关知识

一、锻件、坯料重量的计算

二、钳工基本操作

三、机械加工常识

四、生产技术管理常识

附录 试题样例

《锻造工基本技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com