

《石油石化职业技能鉴定试题集》

图书基本信息

书名：《石油石化职业技能鉴定试题集》

13位ISBN编号：9787563629428

10位ISBN编号：7563629424

出版时间：2009-11

出版社：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 中国石油大学出版社（2009-11出版）

作者：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 编

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《石油石化职业技能鉴定试题集》

内容概要

《石油石化职业技能鉴定试题集:输煤机械检修工》题库的修订、编写坚持以职业活动为导向、以职业技能为核心、统一规范、充实完善的原则,注重内容的先进性与通用性;修订的题库在原题库基础上做了较大的补充和修改,增加了鉴定点和试题,内容主要是新技术、新工艺、新设备、新材料。理论知识试题仍分为选择题、判断题、简答题、计算题四种题型,以客观性试题为主;技能操作试题体现了具体化、量化、可检验、可考核的原则,更具有可操作性。

《石油石化职业技能鉴定试题集》

书籍目录

职业资格等级标准（节选）第一部分初级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第二部分初级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第三部分中级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第四部分中级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第五部分高级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第六部分高级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第七部分技师理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第八部分技师技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 参考文献

章节摘录

版权页： 282.BB004经过研磨加工后，一般情况下表面粗糙度可达（ ）。（A）Ra0.8~0.05 μm（B）Ra1.6~0.8 μm（C）Ra3.2~1.6 μm（D）Ra12.5~1.6 μm 283.BB005粗研磨通常采用平面上带（ ）的平板。（A）孔（B）槽（C）凹面（D）凸面 284.BB005研磨圆柱孔是在（ ）上进行的。（A）车床（B）钻床（C）平板（D）研磨棒 285.BB005外圆柱面用（ ）进行研磨。（A）研磨环（B）研磨棒（C）研磨套（D）研磨剂 286.BB006研具材料应比被研磨的工件（ ）。（A）硬（B）大（C）软（D）小 287.BB006用于碳素钢、合金工具钢、高速钢和铸铁工件研磨的磨料是（ ）磨料。（A）碳化物（B）氮化物（C）金刚石（D）氧化物 288.BB006在研磨中起调和磨料、冷却和润滑作用的是（ ）。（A）研磨液（B）研磨剂（C）磨料（D）润滑剂 289.BB007楔键表面的斜度为（ ）。（A）1:20（B）1:50（C）1:80（D）1:100 290.BB007制作键时大多采用（ ）较大的碳素钢。（A）强度极限（B）韧性（C）塑性（D）硬度 291.BB007楔键工作时靠（ ）传递扭矩。（A）紧力（B）摩擦力（C）压力（D）旋转力 292.BB008对于经常需要装拆的圆柱销定位机构，为了便于装拆，两定位销孔之间一般采用（ ）。（A）过盈配合（B）间隙配合（C）过渡配合（D）动配合 293.BB008销子装配后，要求（ ）有少量露于销孔表面。（A）大端（B）小端（C）中间（D）大、小端 294.BB008装配时应在销子上（ ），用铜棒垫在销子端面上，把销子打入孔中。（A）涂油（B）涂胶（C）涂漆（D）涂水 295.BB009安装三角带时，应先将其套在（ ）轮槽中，然后套在大轮上，转动大轮，用工具将其拨入带轮槽中。

《石油石化职业技能鉴定试题集》

编辑推荐

《石油石化职业技能鉴定试题集:输煤机械检修工》由中国石油大学出版社出版。

《石油石化职业技能鉴定试题集》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com