

# 《注塑机辅助设备应用》

## 图书基本信息

书名：《注塑机辅助设备应用》

13位ISBN编号：9787122164193

10位ISBN编号：7122164195

出版时间：2013-5

出版社：化学工业出版社

页数：101

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《注塑机辅助设备应用》

## 内容概要

《注塑机辅助设备应用》介绍了这些设备的结构、工作原理、选型与应用及其发展趋势。注塑机辅助设备包括上料、干燥、混合、粉碎、机械手、模具装卸、温控、喷码、模具监视等设备。《注塑机辅助设备应用》可供塑料制品企业技术人员参考和技术工人培训使用，也可供注塑机及辅助设备制造企业和相关院校参考。

# 《注塑机辅助设备应用》

## 书籍目录

第一章上料设备 / 1 一 上料设备的结构和分类2 二 上料设备的应用7 第二章除湿干燥设备 / 13 一 除湿干燥设备的结构和分类14 二 除湿干燥设备的选型和应用16 第三章高效温控设备 / 25 一 模具控温设备26 二 冷水机31 三 加热器36 第四章机械手 / 39 一 概述40 二 机械手控制系统40 三 机械手驱动系统42 四 机械手主要技术参数42 五 注塑机械手的发展趋势43 六 注塑机械手的选型和应用43 第五章喷码设备 / 49 一 概述50 二 激光喷码机与墨水喷码机的比较50 三 正确选择喷码机51 四 油墨喷码设备维护保养51 五 激光喷码设备维护保养52 第六章粉碎设备 / 53 一 概述54 二 粉碎设备的选型和应用59 第七章混合设备 / 64 一 概述65 二 色母混合机结构形式和工作原理66 三 混合设备的选型和应用67 第八章装卸模具设备 / 73 一 装卸模具设备的作用74 二 装卸模具设备的结构和分类74 三 模具的安装定位77 四 装卸模具设备的发展趋势78 五 装卸模具设备的选型应用78 第九章模具监视设备 / 83 一 概述84 二 应用实例85 第十章其他新型辅助设备 / 88 一 模内贴标机89 二 PET结晶机93 三 金属侦测分离机96 四 金属检测输送机98 五 两料比例阀100 参考文献 / 102

## 章节摘录

版权页：插图：（一）概述 现阶段，我国模内贴标技术的应用还不是很广泛，但随着该项技术工艺的不断发展和整个供应链的日渐完善，以及包装用户和终端消费者对产品外包装的更高期望，未来模内贴标技术必将在我国得到大力推广和应用。模内贴标分为吹塑机模内贴标和注塑机模内贴标两种工艺。目前，国内市场上应用比较多的是吹塑机模内贴标，即通过专用的机械设备将标签成品送到吹瓶模腔内，利用挤出的塑胶温度和吹入的空气压力，经过高温高压的作用使贴标和塑料中空容器吹制同步完成。这项技术近几年在国内市场得到了发展，标签的材料、印刷制作、贴标机械手、模具的改良及吹塑设备等逐渐发挥整合优势，标签的供应者也由单一的外国进口发展到本土制造。注塑模内贴标发展相对较慢，其主要原因是供应链不完整，配套设备需要从国外进口，如贴标机械手等，增加了生产成本和工艺难度。目前，制约模内贴标发展的主要因素是现有供应链上各环节受工艺、产能、质量等方面的限制。市场上模内标签的生产厂家较少，标签的印刷技术不成熟，次品率高，导致标签价格高，从而增加了容器生产的成本，外观效果也不够理想。另外，模内贴标的包装容器生产出来后，就不可能再更改标签，对生产灵活性有影响，这就要求厂家必须对产品有准确的销售预测，这一点限制了模内贴标机的快速发展。国外成功的模内贴标工艺形成的主要优势如下。 防伪因为模内贴标技术科技含量高，从标签的选材、印刷、制作到贴标设备及模具的结构设计、塑料成型工艺等都要相互连贯、紧密配合，使仿冒者望而却步。 外观效果好模内贴标产品比丝印、不干胶贴产品更美观，亮度高，尤其是比不干胶贴的亮度高出1/3。同时，标签表面颜色更丰富，更鲜艳，手感光滑。 性价比高模内贴标不会掉油墨，标签不会起翘、脱落、破损，标签本身能防水、防油、防霉、防潮、耐摩擦、耐酸碱，因此，大大降低了因标签引起的次品率。模内贴标标签与不干胶标贴价格相差不多，比6~8色以上丝网印刷的价格要低。另外，因为采用模内贴标省去了再贴标的生产环节，从而大大提高了效率，节省了生产成本。

# 《注塑机辅助设备应用》

## 编辑推荐

《注塑机辅助设备应用》由化学工业出版社出版。

# 《注塑机辅助设备应用》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)