

# 《煤矿井下泡沫除尘理论与技术研究》

## 图书基本信息

书名：《煤矿井下泡沫除尘理论与技术研究》

13位ISBN编号：9787564618698

10位ISBN编号：7564618698

出版社：任万兴 中国矿业大学出版社 (2013-04出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《煤矿井下泡沫除尘理论与技术研究》

## 书籍目录

前言第一章 绪论 第一节 引言 第二节 国内外矿尘防治技术研究现状及分析第二章 泡沫捕尘模型与机理 第一节 泡沫捕尘模型 第二节 泡沫捕尘机理 第三节 泡沫捕尘的特点 本章小结第三章 除尘泡沫的基本性质 第一节 除尘泡沫的流变性质 第二节 除尘泡沫在管道内的流动特性 第三节 除尘泡沫的黏度 第四节 除尘泡沫的弹性 第五节 液膜的排液规律 本章小结第四章 除尘发泡剂的研制及性能实验 第一节 发泡剂发泡性能的评价方法 第二节 粉尘颗粒湿润性评价方法 第三节 除尘泡沫对发泡剂性质的要求及其选择原则 第四节 发泡剂发泡性能实验与复配 第五节 泡沫液对粉尘颗粒的湿润性能 第六节 除尘泡沫的实验室制备 本章小结第五章 发泡器的结构设计及优化 第一节 国内外发泡器的应用现状及工作原理 第二节 除尘泡沫发泡器的设计思路 第三节 除尘泡沫发泡器设计的流体动力学依据 第四节 发泡器关键参数的CFD模拟结果与分析 第五节 发泡器中泡沫的形成机制 本章小结第六章 除尘工艺的确定及泡沫喷头的研制 第一节 除尘工艺的确定 第二节 泡沫喷头的研制 本章小结第七章 泡沫除尘技术在采掘工作面的应用 第一节 应用条件及技术参数 第二节 掘进工作面的应用 第三节 泡沫除尘系统在综采工作面的安装方法 本章小结第八章 总结 第一节 主要结论 第二节 主要创新点 第三节 今后研究工作的展望参考文献

# 《煤矿井下泡沫除尘理论与技术研究》

## 编辑推荐

《煤矿井下泡沫除尘理论与技术研究》在前人研究的基础上，研究了泡沫除尘机理和除尘泡沫的基本性质，通过建立泡沫捕尘的理论模型，详细分析了泡沫捕尘的微观过程，提出了泡沫具有隔绝性能好、接触面积大、湿润速度快和黏附性能好的除尘特点。本书由任万兴著。

# 《煤矿井下泡沫除尘理论与技术研究》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)