

# 《西门子PLC与变频器、触摸屏综合应》

## 图书基本信息

书名：《西门子PLC与变频器、触摸屏综合应用教程》

13位ISBN编号：9787512341173

10位ISBN编号：7512341172

出版时间：2013-5

出版社：阳胜峰、吴志敏 中国电力出版社 (2013-05出版)

页数：24

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《西门子PLC与变频器、触摸屏综合应用》

## 内容概要

本书介绍了西门子S7-200PLC、MM440变频器、G110变频器及西门子人机界面技术及综合应用，通过大量的实例，深入浅出地介绍了S7-200PLC的原理与编程，变频器的各种功能调试、组态软件WinCCflexible组态技术，以及它们的综合应用。

# 《西门子PLC与变频器、触摸屏综合应》

## 作者简介

该书作者阳胜峰有丰富的工作经验，长期从事该方面的培训和教学工作，有丰富的写作经验，之前编写的此类图书销售良好。

# 《西门子PLC与变频器、触摸屏综合应》

## 书籍目录

前言第一部分 PLC 第一章 S7—200 PLC介绍 第一节 S7家族、S7—200系列PLC 第二节 S7—200 PLC的功能 第三节 S7—200 PLC通信简介 第四节 S7—200 PLC扩展模块简介 第五节 可编程控制器的硬件组成 第二章 STEP7—Micro / WIN软件的使用 第一节 软件界面介绍 第二节 通信设置 第三节 编程实例 习题 第三章 PLC工作原理及软元件 第一节 PLC的工作原理 第二节 S7—200系列PLC的软元件 第三节 S7—200 PLC存储器的数据类型与寻址方式 第四节 PLC的接线 第四章 基本指令及其应用 第一节 基本逻辑指令 第二节 定时器与计数器 第三节 基本指令应用编程举例 习题 第五章 顺序控制指令及其应用 第一节 功能图的基本概念 第二节 顺序控制指令 第三节 功能图的主要类型 第四节 顺序控制指令应用编程举例 习题 第六章 常用功能指令及其应用 第一节 传送指令 第二节 比较指令 第三节 运算指令 第四节 数据转换指令 第五节 时钟指令 第六节 跳转指令 第七节 子程序指令 第八节 中断 第九节 高速计数器的应用 第十节 高速脉冲输出指令 第十一节 PID指令的应用 习题第二部分 变频器第七章 变频调速基础知识 第一节 交流异步电动机调速原理 第二节 变频调速 第三节 变频器的作用第八章 G110变频器 第一节 G110接线端子 第二节 BOP的按钮及其功能 第三节 参数的设置操作方法 第四节 G110变频器运行控制方式设定 第五节变频器的调试第九章 MicroMaster440(MM440)变频器 第一节 MM440变频器的特点 第二节 MM440变频器的电路结构 第三节 MM440变频器的调试 第四节 MM440变频器的基本控制电路第三部分 触摸屏 第十章 西门子HMI与WinCC flexible介绍 第一节 人机界面概述 第二节 人机界面的功能 第三节 西门子人机界面设备简介 第四节 WinCC flexible简介 第十一章 触摸屏快速入门 第一节 变量 第二节 组态一个简单项目 第三节 WinCC flexible项目的运行与模拟 第十二章 WinCC flexible组态 第一节 IO域组态 第二节 按钮组态 第三节 文本列表和图形列表组态 第四节 动画组态 第五节 变量指针组态 第六节 运行脚本组态 第七节 报警组态 第十三章 WinCC flexible循环灯控制 第一节 项目描述 第二节 S7—200 PLC程序设计 第三节 WinCC flexible创建新项目 第四节 建立与PLC的连接 第五节 变量的生成与组态 第六节 画面的生成与组态 第七节 项目文件的下载与在线运行 第十四章 WinCC flexible多种液体混合控制模拟项目 第一节 项目描述 第二节 PLC控制程序 第三节 WinCC flexible组态第四部分 综合应用 第十五章 给料分拣系统的控制 第一节 项目描述 第二节 项目实施 第十六章 基于PLC、触摸屏的温度控制 第一节 项目描述 第二节 项目实施 第十七章 基于PLC、变频器、触摸屏的水位控制 第一节 项目描述 第二节 EM235模块 第三节 项目实施 第十八章 PLC与变频器控制电动机实现15段速运行 第一节 项目描述 第二节 项目实施 第十九章 PLC与步进电机的运动控制 第一节 运动小车装置介绍 第二节 运动控制与步进电机 第三节 光栅尺 第四节 基于PLC与步进电机的小车自动往返控制 第五节 基于PLC与步进电机的位置闭环控制 第二十章 PLC的PPI通信 第一节 网络指令 第二节 两台S7—200 PLC的PPI通信 第二十一章 PLC与文本显示器的应用 第一节 TD400C 第二节 应用举例 第二十二章 四层电梯模型的控制 第一节 项目描述 第二节 项目实施第五部分 自由口通信技术 第二十三章 S7—200 HC的自由口通信技术 第一节 通信基础知识 第二节 两台S7—200 PLC的单向自由口通信 第三节 两台S7—200 PLC的自由口双向通信 第四节 S7—200 PLC与PC超级终端的自由口通信 第五节 S7—200 PLC与串口调试软件的自由口通信 第六节 S7—200 PLC与三菱FX系列PLC之间的自由口通信 第七节 S7—200 PLC与VB的通信监控 第八节 S7—200 PLC LISS控制MM440变频器 第九节 S7—200 PLC的ModIDus通信 第十节 S7—200 PLC与三菱变频器之间的自由口通信参考文献

# 《西门子PLC与变频器、触摸屏综合应用》

## 编辑推荐

《西门子PLC与变频器触摸屏综合应用教程(第2版)》由阳胜峰、吴志敏编著，全面覆盖了S7—200 PLC的常用理论和技术、变频器、触摸屏及其综合应用知识。本书抓住了PLC、变频器、触摸屏最常用的功能，对开关量控制、模拟量控制和运动控制进行了重点介绍。本书由浅入深、循序渐进地介绍了PLC及综合应用技术，尽可能地将基本控制要求与控制流程的实践相结合，直观地将设计过程呈现给读者。书中项目设计直接面对用户的实际应用需求，示例丰富，重视培养读者的应用能力。本书以大量的实例为载体，对各项目都给出了电路接线图与控制程序，读者通过本书的学习，可以尽快地、全面地掌握西门子PLC、变频器、触摸屏综合应用技术。

# 《西门子PLC与变频器、触摸屏综合应》

## 精彩短评

- 1、不错，是我想买的东西
- 2、书很好，是我想要的。就是太晚了
- 3、书还不错，老爸很满意！
- 4、书可以，就是书面和整体有点变形，估计是运输途中弄的。

# 《西门子PLC与变频器、触摸屏综合应》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)