

《PowerMILL 高速数控加工编程》

图书基本信息

书名：《PowerMILL 高速数控加工编程导航》

13位ISBN编号：9787111372409

出版时间：2012-3

作者：朱克忆

页数：393

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《PowerMILL 高速数控加工编程》

内容概要

《PowerMILL 高速数控加工编程导航》按数控加工工艺流程编排章节内容，第1-3章介绍PowerMILL 2011的基础知识、基本操作以及高速数控加工刀具路径方面的知识等内容，第4章集中讲解应用PowerMILL 2011编制高速粗加工刀具路径，第5章介绍应用PowerMILL 2011编制高速精加工刀具路径，第6章详细地讲解了刀具路径切入段、切出段和连接段各种方式和参数的设置，第7章介绍加工范围的控制方式和方法，第8章介绍了用于引导和优化刀具路径生成的参考线及刻线加工编程，第9章讲解高速清角加工编程，第10章介绍孔加工编程，第11章介绍编辑刀具路径的方法及刀具路径的安全检查，第12章集中介绍刀具路径后置处理及三轴、四轴机床后置处理文件的订制。为方便读者学习，《PowerMILL 高速数控加工编程导航》附带了一张光盘，包含了书中所有的实例源文件以及部分实例的操作视频文件。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com