

《SIEMENS系统数控车床编程与维护》

图书基本信息

书名：《SIEMENS系统数控车床编程与维护》

13位ISBN编号：9787121071584

10位ISBN编号：7121071584

出版时间：2008-8

出版社：电子工业出版社

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

内容概要

《SIEMENS系统数控车床编程与维护》系统的介绍了SIEMENS系统数控车床加工的程序编制、机床操作与故障诊断知识。《SIEMENS系统数控车床编程与维护》共分六章，可分为三部分：第一部分概括介绍数控车床的基本知识；第二部分详细介绍数控车削加工工艺知识与典型实例，SIEMENS系统数控车床加工程序编制与数控车床操作内容，并通过典型零件加工实例介绍数控车削加工的工艺分析、编程与操作的过程步骤；第三部分介绍数控车床故障诊断与维护基础知识。

《SIEMENS系统数控车床编程与维护》内容广泛，重点突出。在编写中兼顾了SIEMENS系统数控车床加工编程与操作知识的完整性与实用性。

书籍目录

第1章 数控车床基础知识	1.1 数控机床概述	1.1.1 数控机床的组成与工作原理	1.1.2 数控加工的基本过程	1.1.3 SIEMENS数控系统	1.2 数控车床基础知识	1.2.1 数控车床的结构特点与主要技术参数	1.2.2 数控车床的结构与布局	1.2.3 数控车床的分类														
第2章 数控车削加工工艺	2.1 数控车削加工工艺概述	2.1.1 数控车削的主要加工对象	2.1.2 数控车削加工工艺的基本特点	2.1.3 数控车削加工工艺的主要内容	2.2 数控车削零件加工工艺制定	2.2.1 零件图工艺分析	2.2.2 毛坯的确定	2.2.3 工序和装夹方法的确定	2.2.4 加工顺序和进给路线的确定	2.2.5 车刀的类型及选用	2.2.6 切削用量的确定	2.3 典型零件数控车削工艺分析	2.3.1 轴类零件数控车削工艺分析实例	2.3.2 轴套类零件数控车削工艺分析实例	2.3.3 盘类零件数控车削工艺分析实例							
第3章 SIEMENS系统数控车床编程	3.1 程序编制的内容与方法	3.1.1 编程的内容与步骤	3.1.2 编程的方法	3.2 数控车床的坐标系	3.2.1 机床坐标系	3.2.2 工件坐标系	3.3 程序结构与格式	3.3.1 程序的结构	3.3.2 程序段的基本格式	3.4 SIEMENS系统数控车床编程指令	3.4.1 定位系统	3.4.2 坐标轴运动	3.4.3 主轴运动	3.4.4 刀具补偿编程	3.4.5 辅助功能M	3.4.6 子程序	3.4.7 钻孔加工循环	3.4.8 螺纹孔加工循环	3.4.9 镗孔加工循环	3.4.10 切槽固定循环	3.4.11 毛坯切削循环指令CYCLE95	3.4.12 螺纹切削循环指令CYCLE97
第4章 SIEMENS系统数控车床操作	4.1 SIEMENS系统操作设备	4.1.1 操作面板	4.1.2 控制面板	4.1.3 CRT显示屏	4.2 基本操作	4.2.1 开机、回参考点及关机	4.2.2 各种运行方式	4.2.3 参数的设定	4.2.4 程序的编辑及管理	4.2.5 自动运行方式												
第5章 SIEMENS系统数控车床加工实例	5.1 轴类零件的加工	5.1.1 零件图纸及要求	5.1.2 工艺分析	5.1.3 数控加工程序的编制	5.1.4 零件的数控加工	5.2 复杂型面零件实例	5.2.1 零件图纸及要求	5.2.2 工艺分析	5.2.3 数控加工程序的编制	5.2.4 零件的数控加工	5.3 配合零件的加工	5.3.1 零件图纸及要求	5.3.2 工艺分析	5.3.3 数控加工程序的编制	5.3.4 零件的数控加工							
第6章 数控车床故障诊断与维护	6.1 数控机床的故障诊断	6.1.1 数控机床的故障诊断	6.1.2 数控机床的故障规律	6.1.3 数控机床故障的分类	6.1.4 数控机床故障诊断的一般步骤	6.1.5 数控机床故障诊断的一般方法	6.2 数控机床的故障诊断技术及应用	6.2.1 数控机床故障诊断技术	6.2.2 数控机床电气故障与维修	6.2.3 数控机床机械故障的一般处理	6.2.4 西门子数控系统故障自诊断	6.3 数控机床的维护与保养	6.3.1 数控机床维护与保养的目的和意义	6.3.2 数控机床维护与保养的基本要求	6.3.3 数控机床维护与保养的点检管理	6.3.4 数控机床维护与保养的内容参考文献						

章节摘录

第1章 数控车床基础知识 本章主要介绍数控机床的组成与工作原理，数控加工的基本过程，数控车床的结构特点与技术参数，数控车床的组成、布局与分类，SIEMENS数控系统的种类与功能。通过学习本章内容，初步理解SIEMENS数控车床及其零件加工的基本知识。 1.1 数控机床概述

数控（Numerical Control，NC）是指用数字，文字和符号组成的数字指令来实现对一台或多台机械设备动作控制的技术。它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和与机械能量流向有关的开关量。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com