

《焊工安全操作规程标准与技术》

图书基本信息

书名：《焊工安全操作规程标准与技术》

13位ISBN编号：9787504577986

10位ISBN编号：7504577987

出版时间：2009-3

作者：《现代企业安全操作规程标准与技术丛书》编委会 编

页数：175

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《焊工安全操作规程标准与技术》

内容概要

《焊工安全操作规程标准与技术》为“现代企业安全操作规程标准与技术丛书”之一。焊接是通过加热、加压和填充金属等手段，使两个或多个工件产生原子间的结合以实现永久性的连接的加工工艺和连接方式。焊接应用广泛，既可用于金属，也可用于非金属。焊工属于特种作业人员，必须经过专业培训并考试合格取得操作证书后，才能上岗操作。《焊工安全操作规程标准与技术》从实用性角度出发，介绍了焊接与切割作业安全的基本要求、气焊(割)工安全操作规程、电焊工安全操作规程；同时还介绍了焊工安全技术、焊工安全操作技术与管理参考，包括：电焊作业中触电事故的预防措施、电焊机的使用与维护检修注意事项、气焊与气割的适用范围与安全特点、焊炬与割炬的安全使用要求、常用气瓶的安全使用要求、焊工安全作业标准、电焊作业中的危险危害因素及防范措施、焊割燃料容器与管道时应采取的预防措施、高处焊接与切割作业的安全要求、动火作业的安全监护、企业焊接作业的组织管理与安全要求等。此外，还对27起焊工作业典型事故案例进行了深入分析，并提出相应的事故防范措施。

《焊工安全操作规程标准与技术》适用于企业安全管理人员、安全技术人员和广大职工。

《焊工安全操作规程标准与技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com