

# 《机电设备管理》

## 图书基本信息

书名：《机电设备管理》

13位ISBN编号：9787810404914

10位ISBN编号：7810404911

出版时间：1995-12

出版社：中国矿业大学出版社

页数：146

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《机电设备管理》

## 内容概要

### 内容提要

本书系统地叙述了机电设备管理的基本知识和基本方法，还介绍了现代设备管理的有关知识。全书共分六章，内容包括设备管理概论、设备的资产管理、设备的前期管理、设备的使用和维护、设备检修、设备的技术改造与更新、设备管理组织等。

本书为煤炭中等专业学校有关专业的教学用书，也可作为职工培训或煤矿干部自学用书。

## 书籍目录

- 目录
- 绪论
- 第一章 设备资产管理
  - 第一节 概述
  - 第二节 企业资产管理
  - 第三节 设备资产管理的基础工作
  - 第四节 移动设备管理
  - 第五节 设备封存与闲置设备处理
  - 第六节 设备租赁
- 第二章 设备前期管理
  - 第一节 设备投资规划
  - 第二节 设备的选型与购置
  - 第三节 设备安装管理
- 第三章 设备的使用和维护保养
  - 第一节 设备的使用
  - 第二节 设备的维护保养
  - 第三节 润滑管理
  - 第四节 设备的安全运行管理
  - 第五节 设备事故管理
- 第四章 设备检修
  - 第一节 设备的可靠性与故障分析
  - 第二节 设备维修方式和维修制度
  - 第三节 设备检查
  - 第四节 设备修理
  - 第五节 设备检修计划
  - 第六节 备件管理
- 第五章 设备的改造与更新
  - 第一节 设备的磨损与寿命
  - 第二节 设备的改造与更新
  - 第三节 设备的大修、改造与更新决策
- 第六章 矿井机电管理组织
  - 第一节 矿井机电管理组织机构的设置和职责
  - 第二节 矿井机电技术人员的职责和素质
  - 第三节 矿井机电组织管理的几项基本工作
- 参考文献

# 《机电设备管理》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)