

《零件普通车床加工》

图书基本信息

书名：《零件普通车床加工》

13位ISBN编号：9787516702239

10位ISBN编号：7516702234

出版时间：2013-1

出版社：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：140

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《零件普通车床加工》

内容概要

《技工院校一体化课程教学改革机床切削加工、数控加工专业教材:零件普通车床加工2》不仅在形式上打破了传统教材的编写模式,而且在内容上突破了传统教材的结构体例,在国内职业教育培训教材领域中均属首创。《技工院校一体化课程教学改革机床切削加工、数控加工专业教材:零件普通车床加工2》主要内容包括车削顶尖、车削锥套、车削单球手柄、车削螺纹轴、车削螺纹套、车削螺旋式千斤顶、车削丝杠七个学习任务。

《零件普通车床加工》

书籍目录

学习任务一车削顶尖 学习活动1顶尖的工艺分析 学习活动2顶尖的加工 学习活动3顶尖的测量及误差分析 学习活动4工作总结与评价 学习任务二车削锥套 学习活动1锥套的工艺分析 学习活动2锥套的加工 学习活动3锥套的测量及误差分析 学习活动4工作总结与评价 学习任务三车削单球手柄 学习活动1单球手柄的工艺分析 学习活动2单球手柄的加工 学习活动3单球手柄的测量及误差分析 学习活动4工作总结与评价 学习任务四车削螺纹轴 学习活动1螺纹轴的工艺分析 学习活动2螺纹轴的加工 学习活动3螺纹轴的测量及误差分析 学习活动4工作总结与评价 学习任务五车削螺纹套 学习活动1螺纹套的工艺分析 学习活动2螺纹套的加工 学习活动3螺纹套的测量及误差分析 学习活动4工作总结与评价 学习任务六车削螺旋式千斤顶 学习活动1螺旋式千斤顶的工艺分析 学习活动2螺旋式千斤顶的加工 学习活动3螺旋式千斤顶的测量及误差分析 学习活动4工作总结与评价 学习任务七车削丝杠 学习活动1丝杠的工艺分析 学习活动2丝杠的加工 学习活动3丝杠的测量及误差分析 学习活动4工作总结与评价

《零件普通车床加工》

章节摘录

版权页： 插图：

《零件普通车床加工》

编辑推荐

《技工院校一体化课程教学改革机床切削加工、数控加工专业教材:零件普通车床加工2》及配套资料的出版,不仅是本次一体化课程教学改革试点工作的阶段性总结,也是一体化课程教学改革不断深化和全面推广的一个起点。

《零件普通车床加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com