

《轻有色金属及其合金板带箔材生产》

图书基本信息

书名：《轻有色金属及其合金板带箔材生产》

13位ISBN编号：9787502461287

10位ISBN编号：7502461280

出版社：刘阳、等 冶金工业出版社 (2013-04出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《轻有色金属及其合金板带箔材生产》

书籍目录

1概述 1.1轻有色金属及其合金生产技术的发展 1.1.1 种类和主要成分 1.1.2 生产技术的发展 1.2轻有色金属及其合金的分类、产品状态、品种及规格 1.2.1分类 1.2.2产品状态 1.2.3 品种及规格 1.3轻有色金属及其合金生产工艺流程 1.3.1 板、带材生产工艺流程 1.3.2铝箔生产工艺流程 复习思考题 2轧制设备 2.1热轧设备 2.1.1 锭坯的加热设备 2.1.2热轧机类型及特点 2.1.3 热轧机的基本组成 2.1.4现代热轧机 2.1.5 热轧机的安全操作 2.2冷轧设备 2.2.1 冷轧机的组成 2.2.2冷轧机的种类 2.2.3 现代化冷轧机的组成 2.2.4 现代化技术在冷轧机上的应用 2.2.5冷轧机的安全操作 2.3铝箔轧机 2.3.1 铝箔轧机分类 2.3.2 几种典型的铝箔轧机技术性能 2.3.3 铝箔轧机的结构组成和现代化技术的应用 复习思考题 3轧制基础理论 3.1简单轧制过程及变形参数 3.1.1 简单轧制过程 3.1.2变形程度指数 3.1.3加工率计算 3.2变形区及其参数 3.2.1 变形区 3.2.2变形区的主要参数 3.3轧制过程建立的条件 3.3.1 轧制过程的三阶段 3.3.2 咬入阶段的咬入条件 3.3.3 稳定轧制阶段的咬入条件 3.4改善咬入的措施 3.4.1 影响咬入的因素 3.4.2 改善咬入的措施 3.5轧制时轧件的高向变形 3.5.1 轧件在轧制时高向流动特征 3.5.2 薄轧件 ($1/h > 0.5 \sim 1.0$) 的高向变形 3.5.3 厚轧件 ($1/h$

章节摘录

版权页：插图：DSR辊也是一支支撑辊，是由轧辊内液压缸的作用改变轧辊形状的，它能够较大幅度地改变辊形，所以可以起到明显的调节作用，而且适合于在线调节。它又特别适合加装在已有轧机上，能方便将已有的实心辊拆掉，装上DSR辊，因而具有更大的灵活性。B测厚仪和凸度测量仪厚度测量仪和凸度测量仪可以是单独的，也可合并在一起只用一台测量仪。一般只设在热精轧机或热连轧机上，热粗轧机上很少设置。如果是两个X射线（或同位素）厚度测量仪，则其中1个固定（作为厚度测量），另1个横向移动即可形成扫描式凸度测量仪。多点式凸度测量仪在测量宽度方向的上方有几个发射头，下方有几十个接收通道（如上方7个发射头，下方82个通道），可连续记录凸度数据。C断面凸度控制手段 研磨好合适的原始辊型，合理地安排轧制程序表。把位置传感器、凸度反馈信号输入计算机进行计算，自动地调整轧辊的正负弯辊和乳液喷射。不过，在线纠偏不是凸度控制的主要手段，根据检测的凸度值，对预设定重新调整是最主要的。有的厂家提出断面凸度控制主要在于热精轧，热粗轧可以不设置正负弯辊。2.1.4.5 温度检测及温度自动控制系统 在热粗轧机上可以安装多个接触式测温仪和非接触式测温仪：可安装1个接触式测温仪用于检测上锭辊道上的铸锭温度，将此数据送入计算机，系统根据目标温度计算出每个道次的温降，修正各道次的轧制参数；可安装两个接触式测温仪用于检测热粗轧机入口和出口的温度。每测一次温度需要10s，不是每道次都测温，在整个热粗轧过程中只测几次，开环控制，测得的温度数据输入计算机，在控制室显示；可安装1个接触式测温仪用于厚剪处。在热精轧机上可以安装多个接触式测温仪和非接触式测温仪：可安装4个接触式测温仪，1个用于热精轧机入口辊道上检测入口温度，2个用于检测轧机入口和出口的温度，1个是位于出口卷取机上的气缸推动测温仪；可安装3个非接触式测温仪用于检测前后卷取时的温度（比色双波红外线测温计），其中1个非接触式测温仪位于热粗轧的轻型剪前，用于控制出热粗轧进热精轧前的热精轧机入口辊道上方的冷却喷淋装置，两个位于卷取机上方，测量点在卷材宽度中心部位。温度控制的手段：精轧时闭环控制轧制速度的升高或降低，闭环控制调节热精轧机的入口侧和出口侧板带冷却喷射装置。在线温度调节不是主要目的，通过自学习功能对预设定重新调整是最主要的。

《轻有色金属及其合金板带箔材生产》

编辑推荐

《有色金属行业职业教育培训规划教材:轻有色金属及其合金板带箔材生产》是有色金属行业职业教育培训规划教材之一，是根据有色金属企业生产实际、岗位技能要求以及职业学校教学需要编写的，并经人力资源和社会保障部职业培训教材工作委员会办公室组织专家评审通过。《有色金属行业职业教育培训规划教材:轻有色金属及其合金板带箔材生产》可作为有色金属企业岗位操作人员的培训教材，也可作为职业学校（院）相关专业的教材，同时还可供有关工程技术人员参考。

《轻有色金属及其合金板带箔材生产》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com