

《电切削工》

图书基本信息

书名：《电切削工》

13位ISBN编号：9787111417804

10位ISBN编号：7111417801

出版时间：2013-5

出版社：机械工业出版社

作者：杨建新

页数：491

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《电切削工》

内容概要

《国家职业资格培训教材·技能型人才培养用书：电切削工（初级、中级、高级）》是依据《国家职业标准电切削工》（初级、中级、高级）的知识和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。主要内容包括电切削加工基础，典型线切割机床的结构、操作与维护，线切割加工编程及一般工艺，电火花成形加工设备的系统组成、安装、操作及维护，电火花成形加工操作及一般工艺，计算机绘图与编程，复杂曲线零件电加工程序编制。章末配复习思考题，每一个等级的最后有与之配套的试题库和答案，以及便于自检自测的模拟试卷样例。

《国家职业资格培训教材·技能型人才培养用书：电切削工（初级、中级、高级）》既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材，又可作为读者考前复习用书，还可作为职业技术院校、技工院校的专业课教材。

书籍目录

第2版序

第1版序一

第1版序二

前言

第一部分电切削工（初级）

第一章电切削加工基础

第一节电火花加工的基本原理、特点及其应用

第二节电火花加工的工艺类型及常用术语

第三节电火花成形加工的原理及其应用范围

第四节快走丝、慢走丝线切割加工及其应用范围

复习思考题第二章典型线切割机床的结构、操作与维护

第一节线切割机床的分类及技术参数

第二节典型线切割机床的结构

第三节线切割机床的维护与安全操作规程

第四节线切割加工技能训练实例

复习思考题第三章线切割加工编程基础及一般工艺

第一节线切割加工与编程

第二节线切割加工一般工艺

第三节线切割加工技能训练实例

复习思考题第四章电火花成形加工设备的系统组成、安装、操作及维护

第一节电火花成形机床的分类和主要技术参数

第二节电火花成形机床的结构及系统组成

第三节电火花成形机床的维护与安全操作规程

第四节电火花成形加工技能训练实例

复习思考题第五章电火花成形加工操作及一般工艺

第一节电火花成形加工的操作步骤

第二节电火花成形加工一般工艺

第三节电火花成形加工技能训练实例

复习思考题试题库

知识要求试题

一、判断题试题（129）答案（145）

二、选择题试题（131）答案（145）

技能要求试题

一、电火花线切割机床穿丝与找正

二、螺纹车削对刀样板的加工

三、齿轮键槽的加工

四、电火花成形机床电极安装与找正

五、电火花成形加工工件的找正和定位

六、M8不通孔断丝锥的去除

模拟试卷样例

一、判断题试题（141）答案（145）

二、选择题试题（143）答案（146）

三、编程题试题（144）答案（146）

第二部分电切削工（中级）

第六章线切割手工编程

第一节3B代码编程

第二节4B代码编程

第三节ISO代码编程

复习思考题第七章CAXA线切割V2编程软件

第一节CAXA线切割V2系统

第二节CAXA自动编程

第三节CAXA自动编程技能训练实例

复习思考题第八章典型线切割机床的操作

第一节DK7732型线切割机床的操作

第二节FW系列线切割机床的操作

第三节CF20型线切割机床的操作

复习思考题第九章线切割加工工艺

第一节工作液概述

第二节电极丝对工艺性能的影响

第三节加工参数的选择

第四节复杂工件的装夹

第五节典型零件加工的工艺分析

第六节线切割加工产生废品的因素分析

第七节线切割加工技能训练实例

复习思考题第十章典型电火花成形加工机床的操作

第一节SE系列数控电火花成形机床的操作

第二节SC400型数控电火花成形机床的操作

第三节DD703型电火花穿孔机床的操作

复习思考题第十一章电火花成形加工工艺

第一节工具电极

第二节电火花成形加工工作液

第三节加工参数的选择对工艺指标的影响

第四节典型零件加工的工艺分析

第五节电火花成形加工常见问题的处理

第六节电火花成形加工技能训练实例

复习思考题试题库

知识要求试题

一、判断题试题（312）答案（335）

二、选择题试题（315）答案（335）

技能要求试题

一、阶梯垫块的线切割加工

二、电极扁夹的线切割加工

三、阀门手柄轮的线切割加工

四、文字冲模头的线切割加工

五、图形冲模头的线切割加工

六、多孔工件的电火花加工

七、内六角套筒的电火花加工

八、自制表面粗糙度样板

模拟试卷样例

一、判断题试题（329）答案（336）

二、选择题试题（331）答案（336）

三、编程题试题（333）答案（336）

第三部分电切削工（高级）

第十二章计算机绘图与编程

第一节YH绘图编程软件

第二节HF绘图编程软件

第三节TurboCAD绘图编程软件

第四节CAXA绘图编程软件

第五节计算机网络技术在电切削加工中的应用

复习思考题第十三章复杂曲线零件电加工程序编制

第一节椭圆样板零件的编程方法

第二节渐开线齿轮零件的编程方法

第三节阿基米德螺旋线图形零件的编程方法

第四节列表曲线零件的编程方法

复习思考题第十四章电加工机床的安装与维护

第一节电加工机床的安装

第二节线切割机床的安装与精度检验方法

第三节电火花成形加工机床的安装与精度检验

第四节电加工机床常见异常现象与处理

复习思考题第十五章线切割加工工艺

第一节线切割加工工艺指标

第二节线切割加工基本工艺规律

第三节慢走丝线切割机床常用夹具

第四节特殊要求的零件加工过程中的工艺处理

第五节线切割加工技能训练实例

复习思考题第十六章电火花成形加工工艺

第一节电火花加工过程中的参数调整

第二节电火花加工表面质量

第三节影响电火花加工效率的因素

第四节电极材料损耗影响因素及损耗量的计算

第五节电火花成形加工的一些工艺技巧

第六节电火花成形加工技能训练实例

复习思考题试题库

知识要求试题

一、判断题试题（461）答案（483）

二、选择题试题（464）答案（483）

三、简答题试题（469）答案（483）

技能要求试题

一、燕尾配合套件的线切割加工

二、部分锥度零件的线切割加工

三、锥度零件的线切割加工

四、上下异形零件的线切割加工

五、非圆凸轮的线切割加工

六、斜孔零件的电火花加工

七、侧壁圆形沟槽零件的电火花加工

八、纪念币压形模型腔的电火花加工

模拟试卷样例

一、判断题试题（478）答案（489）

二、选择题试题（480）答案（489）

三、简答题试题（482）答案（489）

四、编程题试题（482）答案（490）

参考文献

《电切削工》

编辑推荐

《电切削工(初级中级高级技能型人才培养用书国家职业资格培训教材)》编著者杨建新。机械工业出版社本书是依据《国家职业标准 电切削工》(初级、中级、高级)的知识和技能要求,按照岗位培训需要的原则编写的。主要内容包括电切削加工基础,典型线切割机床的结构、操作与维护,线切割加工编程及一般工艺,电火花成形加工设备的系统组成、安装、操作及维护,电火花成形加工操作及一般工艺,计算机绘图与编程,复杂曲线零件电加工程序编制。章末配复习思考题,每一个等级的最后有与之配套的试题库和答案,以及便于自检自测的模拟试卷样例。

《电切削工》

精彩短评

1、《电切削工（初级、中级、高级）》覆盖面广——多工种多层次任你选；实用性强——重专业重技能上手快；编排科学——分级别分领域易培训；检测便捷——题库试卷答案全具备

《电切削工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com