

《镗工(中级工)》

图书基本信息

书名：《镗工(中级工)》

13位ISBN编号：9787502557898

10位ISBN编号：750255789X

出版时间：2004-8-1

出版社：第1版(2004年9月1日)

作者：张义平,杜玉玲,张海涛

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《镗工(中级工)》

内容概要

本书是《职业技能鉴定培训读本(中级工)》之一,依据《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》编写,以企业技术工人为主要读者对象。全书共七章,主要内容包括镗床加工的基本知识,镗削加工的基本方法,典型零件的镗削加工,各种孔系的镗削加工,量仪、量具的使用维护及安全生产知识、全书在紧扣《国家职业标准》及《职业技能鉴定规范》的基础上,侧重生产实践知识的介绍,对提高技术工人的技术理论水平有很大的帮助。

《镗工(中级工)》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com