

# 《精冲技术》

## 图书基本信息

书名：《精冲技术》

13位ISBN编号：9787111175896

10位ISBN编号：7111175891

出版时间：2006-1

出版社：机械工业

作者：涂光祺

页数：407

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《精冲技术》

## 内容概要

本书全面系统地介绍了强力压边精冲、平面压边精冲、对向凹模精冲和往复成形精冲等技术。其内容包括：板材精冲的规律，精冲变形机理及应力分析，精冲工艺的技术经济效果，精冲零件的结构工艺性，精冲复合工艺，精冲工艺的力能参数，精冲零件的设计和工艺过程设计，精冲零件质量分析，精冲材料，精冲工艺与润滑，精冲模具设计，精冲模具材料的锻造和热处理，精冲模具的制造，精冲压力机结构，精冲压力机自动化及其他精冲方法等；并附有大量生产实例。

本书可供从事冲压行业的工程技术人员使用，也可供大专院校师生及相关人员参考。

# 《精冲技术》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)