

《制图》

图书基本信息

书名：《制图》

13位ISBN编号：9787113021030

10位ISBN编号：7113021034

出版时间：1996-08

出版社：中国铁道出版社

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《制图》

内容概要

内容简介

本书包括制图的基本知识，几何作图，投影作图，机件常用的表达方法，标准件及常用件，零件图及装配图等七章。书中内容以看图为主，投影作图的基本理论是从“体”出发，由简到繁，由浅入深，便于自学。本书适合于机械类对制图要求较高的工人学习使用。

书籍目录

目录

第一章 制图的基本知识

第一节 图样的概念

第二节 绘图工具和用品的使用

第三节 国家标准《机械制图》、《技术制图》摘录

第二章 几何作图

第一节 等分

第二节 连接

第三节 斜度与锥度

第四节 常用的平面曲线

第五节 平面图形的画法

第三章 投影作图

第一节 投影的基本概念

第二节 三视图的形成与投影规律

第三节 基本几何体的三视图

第四节 轴测投影

第五节 组合体

第六节 截交线

第七节 相贯线

第四章 机件常用的表达方法

第一节 视图

第二节 剖视图

第三节 剖面图

第四节 看剖视剖面图

第五节 局部放大图及简化画法

第五章 标准件与常用件

第一节 螺纹

第二节 螺纹连接件及画法

第三节 齿轮

第四节 键、销、弹簧和滚动轴承

第六章 零件图

第一节 零件图的作用与内容

第二节 零件图的视图选择

第三节 零件图的尺寸标注

第四节 零件图上的技术要求

第五节 看零件图

第六节 零件测绘

第七章 装配图

第一节 装配图的作用和内容

第二节 装配图的表达方法

第三节 看装配图

附表

附表5 1普通螺纹（摘自国家标准GB196 81）

附表5 2梯形螺纹（摘自国家标准GB5796.1 86及GB5796.3 86）

附表5 3非螺纹密封的管螺纹（摘自国家标准GB7307 87）

附表5 4六角头螺栓 A和B级（摘自国家标准GB5782 86）

附表5 5 I型六角螺母 A和B级（摘自国家标准GB6170 86）

- 附表5 6垫圈
- 附表5 7双头螺柱（摘自国家标准GB897~800 88）
- 附表5 8螺钉
- 附表5 9紧定螺钉
- 附表5 10普通平键（摘自国家标准GB1095 79）
- 附表5 11销
- 附表6 1轴的基本偏差数值
- 附表6 2孔的基本偏差数值
- 附表6 3标准公差数值
- 附表6 4常用铸铁
- 附表6 5常用钢材
- 附表6 6常用有色金属：合金
- 附表6 7热处理名词解释
- 附表7 1轴的优先公差带极限偏差
- 附表7 2孔的优先公差带极限偏差
- 附表7 3新旧国家标准GB基孔制配合轴的代号对照表
- 附表7 4新旧国家标准GB基轴制配合孔的代号对照表
- 附表7 5新旧国家标准GB公差等级对照表

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com