

# 《制图》

## 图书基本信息

书名：《制图》

13位ISBN编号：9787113021030

10位ISBN编号：7113021034

出版时间：1996-08

出版社：中国铁道出版社

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

## 内容概要

### 内容简介

本书包括制图的基本知识，几何作图，投影作图，机件常用的表达方法，标准件及常用件，零件图及装配图等七章。书中内容以看图为主，投影作图的基本理论是从“体”出发，由简到繁，由浅入深，便于自学。本书适合于机械类对制图要求较高的工人学习使用。

## 书籍目录

## 目录

## 第一章 制图的基本知识

## 第一节 图样的概念

## 第二节 绘图工具和用品的使用

## 第三节 国家标准《机械制图》、《技术制图》摘录

## 第二章 几何作图

## 第一节 等分

## 第二节 连接

## 第三节 斜度与锥度

## 第四节 常用的平面曲线

## 第五节 平面图形的画法

## 第三章 投影作图

## 第一节 投影的基本概念

## 第二节 三视图的形成与投影规律

## 第三节 基本几何体的三视图

## 第四节 轴测投影

## 第五节 组合体

## 第六节 截交线

## 第七节 相贯线

## 第四章 机件常用的表达方法

## 第一节 视图

## 第二节 剖视图

## 第三节 剖面图

## 第四节 看剖视剖面图

## 第五节 局部放大图及简化画法

## 第五章 标准件与常用件

## 第一节 螺纹

## 第二节 螺纹连接件及画法

## 第三节 齿轮

## 第四节 键、销、弹簧和滚动轴承

## 第六章 零件图

## 第一节 零件图的作用与内容

## 第二节 零件图的视图选择

## 第三节 零件图的尺寸标注

## 第四节 零件图上的技术要求

## 第五节 看零件图

## 第六节 零件测绘

## 第七章 装配图

## 第一节 装配图的作用和内容

## 第二节 装配图的表达方法

## 第三节 看装配图

## 附表

附表5 1普通螺纹(摘自国家标准GB196 81)

附表5 2梯形螺纹(摘自国家标准GB5796.1 86及GB5796.3 86)

附表5 3非螺纹密封的管螺纹(摘自国家标准GB7307 87)

附表5 4六角头螺栓 A和B级(摘自国家标准GB5782 86)

附表5 5 I型六角螺母 A和B级(摘自国家标准GB6170 86)

- 附表5 6垫圈
- 附表5 7双头螺柱（摘自国家标准GB897~800 88）
- 附表5 8螺钉
- 附表5 9紧定螺钉
- 附表5 10普通平键（摘自国家标准GB1095 79）
- 附表5 11销
- 附表6 1轴的基本偏差数值
- 附表6 2孔的基本偏差数值
- 附表6 3标准公差数值
- 附表6 4常用铸铁
- 附表6 5常用钢材
- 附表6 6常用有色金属：合金
- 附表6 7热处理名词解释
- 附表7 1轴的优先公差带极限偏差
- 附表7 2孔的优先公差带极限偏差
- 附表7 3新旧国家标准GB基孔制配合轴的代号对照表
- 附表7 4新旧国家标准GB基轴制配合孔的代号对照表
- 附表7 5新旧国家标准GB公差等级对照表

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)