

# 《磨工基本技术》

## 图书基本信息

书名：《磨工基本技术》

13位ISBN编号：9787508210230

10位ISBN编号：7508210239

出版时间：2000-1-1

出版社：金盾出版社

作者：赵必洁,郭爱莲

页数：454

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《磨工基本技术》

## 内容概要

### 内容提要

本书系统介绍了磨工的基本知识和操作技能。其主要内容有：机械制图，量具与公差配合，金属材料与热处理，电工与机械传动，液压传动，金属切削原理与刀具，机制工艺与夹具，砂轮与磨床，内、外圆磨削，圆锥面、平面、成型面的磨削以及中等复杂零件的磨削等。本书内容通俗实用，既可作为磨工培训教材，也可供有关人员自学参考。

## 书籍目录

- 第一章 绪论
- 第二章 机械制图
- 第三章 量具与公差配合
- 第四章 金属材料与热处理
- 第五章 电工与机械传动
- 第六章 液压传动
- 第七章 金属切削原理与刀具
- 第八章 机制工艺基础与夹具
- 第九章 磨削加工基础知识
- 第十章 砂轮与磨床
- 第十一章 外圆磨削
- 第十二章 内圆磨削
- 第十三章 圆锥面磨削
- 第十四章 平面磨削

.....

# 《磨工基本技术》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)