

《微波助磨与微波助浸技术》

图书基本信息

书名：《微波助磨与微波助浸技术》

13位ISBN编号：9787502436452

10位ISBN编号：7502436456

出版时间：2004-1

出版社：冶金工业出版社

作者：刘全军，陈景河

页数：127

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《微波助磨与微波助浸技术》

内容概要

微波助磨与微波助浸技术，ISBN：9787502436452，作者：刘全军等编

《微波助磨与微波助浸技术》

书籍目录

1 微波与微波元件 1.1 微波的基本概念 1.2 微波的产生 1.3 微波的传输 1.4 常用微波元件
2 微波加热和微波加热设备 2.1 微波加热原理 2.2 微波加热设备 2.3 加热器的选择
3 微波对矿物的选择性加热作用 3.1 物料吸收和反射微波能量 3.2 纯矿物的升温特性研究 3.3 升温速度方程的推导 3.4 微波加热时矿石体系中温度梯度及温度分布 3.5 微波升温过程中的粒度效应
4 微波助磨技术 4.1 微波加热改变矿石的强度 4.2 微波场中矿石热应力的理论分析 4.3 微波辐射对矿石可磨度的影响 4.4 微波辐射强化选择性磨矿 4.5 微波对实际矿石的助磨作用 4.6 微波辐射后的磨矿规律研究
5 难处理金矿的微波助浸技术 5.1 难浸金矿石的地质成因 5.2 金及金矿物难浸原因分析 5.3 难浸金矿石的预处理方法 5.4 微波助浸
参考文献

《微波助磨与微波助浸技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com