

# 《金工实习教程》

## 图书基本信息

书名：《金工实习教程》

13位ISBN编号：9787561225110

10位ISBN编号：7561225113

出版时间：2009-3

页数：157

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《金工实习教程》

## 内容概要

《金工实习教程》是根据高职高专人才培养方案的指导思想和最新的专业教学计划，结合作者多年金工实习教学的实践经验编写的。内容包括金工实习的基本知识、钳工、车削加工、铣削加工、磨削加工、刨削加工等六章。每章末附有思考题，便于学生自学自测。

# 《金工实习教程》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)