

《导板式冲模技术及应用》

图书基本信息

书名：《导板式冲模技术及应用》

13位ISBN编号：9787111176008

10位ISBN编号：7111176006

出版时间：2006-1

出版社：机械工业出版社

作者：张正修

页数：361

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《导板式冲模技术及应用》

内容概要

本书以典型结构与实用实例为主线，跳出资料汇编式的传统编写模式，系统全面地论述了冷冲模类型及设计方法，重点介绍了各种导板式冲模技术及其应用。内容包括导板式冲模的类型、导板式冲模设计的基础资料、导板式冲模设计的基本工艺参数、少废料与无废料冲裁、导板式冲模的工作零件设计、导板式冲模的辅助系统及装置设计、导板式冲模的整体结构设计、冲模制造工艺技术的对比与选择、实用导板式冲模典型实例等。

本书可供从事冲压工艺与冲模设计工作的技术人员使用，也可供相关专业在校师生参考。

《导板式冲模技术及应用》

书籍目录

序前言第一章 绪论 第一节 导板式冲模简介 第二节 导板式冲模的来源及应用情况 一、导板式冲模的来源 二、导板式冲模的推广应用情况 第三节 长期使用导板式模的体会 一、冲压事故分析 二、推广应用导板式冲模的条件已经十分成熟 第四节 导板式冲模的推广应用前范围及条件 一、固定卸料导板式冲模的应用范围及使用条件 二、弹压卸料导板式冲模的应用范围及使用条件第三章 导板式冲模设计的基本资料 第一节 导板式冲模结构标准化概况 一、标准化概况及常用标准资料 二、现行冷冲模相关标准 三、导板式冲模典型组合标准的特点 第二节 冲压件的工艺性 一、冲裁件的工艺性 二、冲裁的工艺水平 三、弯曲件的工艺性 四、拉深件的工艺性 第三节 冲压用材料 一、对冷冲压用材料的要求 二、中小型冲压件常用设备 第四节 导板式冲模的设计程序及基本方法 一、总则 二、冲模设计的一般程序 三、导板冲模设计的要点与提示第四章 导板式冲模设计的基本工艺参数 第一节 沿边、搭边及材料利用率 一、沿边、搭边值的确定 二、材料利用率的计算 三、常用冲压件排样材料利用率计算方法 第二节 排样图设计 一、排样图设计原则 二、排样形式的选择及其与冲模类型和结构的关系 三、排样图设计要点 四、连续模冲压件的排样类型及方法第五章 少废料与无废料冲裁第六章 导板式冲模的工作零件设计第七章 导板式冲模的辅助系统及装置设计第八章 导板式冲模的整体结构设计第九章 冲模制造工艺技术的对比与选择第十章 实用导板式冲模典型结实例附录 常用数据参考文献

《导板式冲模技术及应用》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com