

# 《初级铸造工技术》

## 图书基本信息

书名：《初级铸造工技术》

13位ISBN编号：9787111069980

10位ISBN编号：7111069986

出版时间：1999-03

出版社：机械工业出版社

作者：主编：柳吉荣

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《初级铸造工技术》

## 内容概要

本书是依据原机械工业部、劳动部联合颁发的机械工业《工人技术等级标准》和《职业技能鉴定规范》编写的。主要内容包括：金属材料及热处理，造型材料，造型、造芯及砂型（芯）的烘干、合型、浇注和清理，铸造合金及其熔炼，浇注系统、冒口、冷铁和铸肋，铸件缺陷、机器造型，特种铸造等。全书在内容的编写上力求从实际需要出发，具有行业针对性强和注重实用性的特点，采用了国家最新标准、法定计量单位和最新名词、术语，突出了理论和实践的结合，将“专业知识”和“操作技能”有机地融于一体，便于各企业对铸造工开展培训和技能鉴定工作。

## 书籍目录

- 目录
- 前言
- 绪论
- 第一章 铸造生产概况
  - 第一节 铸造生产的基本工序
  - 第二节 造型常用的工具和工艺装备
  - 第三节 铸造工艺规程
  - 第四节 砂型铸造的基本操作
- 复习思考题
- 第二章 机械传动及常见几何体的计算
  - 第一节 带传动
  - 第二节 链传动
  - 第三节 螺旋传动
  - 第四节 齿轮传动
  - 第五节 常见几何体的分类及计算
  - 第六节 铸件重量计算
- 复习思考题
- 第三章 金属材料及热处理
  - 第一节 金属及合金的力学性能
  - 第二节 金属及合金的物理、化学及工艺性能
  - 第三节 热处理的基本知识
- 复习思考题
- 第四章 造型材料
  - 第一节 造型原材料
  - 第二节 型砂应具备的性能及其影响因素
  - 第三节 型砂和芯砂
  - 第四节 涂料的配制和使用
- 复习思考题
- 第五章 造型
  - 第一节 砂箱造型
  - 第二节 造型方法的选择
  - 第三节 刮板造型
  - 第四节 地坑造型
- 复习思考题
- 第六章 造芯
  - 第一节 砂芯的作用和要求
  - 第二节 芯骨
  - 第三节 砂芯的制造
  - 第四节 砂芯的排气
  - 第五节 砂芯的修理
- 复习思考题
- 第七章 砂型及砂芯的烘干、合型、浇注和清理
  - 第一节 砂型及砂芯的烘干
  - 第二节 合型
  - 第三节 铸型的浇注
  - 第四节 铸件的落砂和清理
- 复习思考题

## 第八章 铸造合金及其熔炼

### 第一节 铸钢

### 第二节 铸铁

### 第三节 铸造有色合金

### 第四节 铸造合金的熔炼

### 复习思考题

## 第九章 浇注系统、冒口、冷铁和铸肋

### 第一节 浇注系统

### 第二节 冒口

### 第三节 冷铁

### 第四节 铸肋

### 复习思考题

## 第十章 铸件缺陷

### 第一节 铸件缺陷的分类

### 第二节 铸件常见缺陷简介

### 复习思考题

## 第十一章 机器造型基础知识

### 第一节 机器造型的特点

### 第二节 砂型紧实度和紧实方法、起模方法

### 第三节 常用造型机械的结构、性能和使用方法

### 复习思考题

## 第十二章 特种铸造

### 第一节 熔模铸造

### 第二节 其他特种铸造方法

### 复习思考题

## 第十三章 安全技术规程

### 复习思考题

## 第十四章 综合训练

### 第一节 轴承座的造型方法

### 第二节 带轮刮板造型

### 第三节 套筒的造型方法

### 第四节 三通管的造型方法

### 第五节 座圈三箱造型

### 第六节 手轮的造型方法

## 附录 铸造工艺图的表示方法

# 《初级铸造工技术》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)