

《数控加工实训》

图书基本信息

书名：《数控加工实训》

13位ISBN编号：9787563924790

10位ISBN编号：7563924795

出版时间：2010-8

作者：刘长江 编

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控加工实训》

内容概要

《高职高专教育"十二五"规划教材:数控加工实训》在内容选择上,突出顺序性、使用性、先进性、综合性。在编写方式上,强调由浅入深,编程与工艺结合、实践与教学结合。在实践中学习编程,掌握工艺常识,并力求全面、系统和突出重点。通过《高职高专教育"十二五"规划教材:数控加工实训》的学习,读者可掌握较为系统的数控设备的编程及操作方法,并具备常规数控设备的操作能力及典型零件加工的编程、工艺编排的能力,从而更好地适应现代化制造业的发展要求。

《数控加工实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com