

《高级铸造工技术》

图书基本信息

书名：《高级铸造工技术》

13位ISBN编号：9787111068402

10位ISBN编号：7111068408

出版时间：2000-5-1

出版社：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：295

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《高级铸造工技术》

内容概要

本书是依据原机械工业部、劳动部联合颁发的机械工业《工人技术等级标准》和《职业技能鉴定规范》编写的。主要包括：金属液充型和浇注系统，铸件的凝固和收缩，冒口、补贴和冷铁，铸造工艺规程，工艺装备，铸件缺陷，铸造设备，铸造工艺分析等。全书在内容的编写上力求从实际需要出发，具有行业针对性强和注重实用性的特点，采用了国家最新标准及法定计量单位。

书籍目录

- 第一章 金属液充型和浇注系统
- 第二章 铸件的凝固和收缩
- 第三章 冒口、补贴和冷铁
- 第四章 铸造工艺规程
- 第五章 工艺装备
- 第六章 铸件缺陷
- 第七章 铸造设备
- 第八章 铸造工艺分析

《高级铸造工技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com