

《作业员防错法》

图书基本信息

书名：《作业员防错法》

13位ISBN编号：9787111523733

出版时间：2016-3-1

作者：生产力出版社开发团队

页数：79

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《作业员防错法》

内容概要

本书在零缺陷质量控制的基础上，详细阐述了零缺陷质量控制系统的基本要素、使用和应用案例，共6章，深层次地从工程实用的角度贯穿讲解了零缺陷质量控制系统。本书深入浅出、图文并茂，有助于读者了解和掌握精益生产中的防错法，从而提升个人能力，提升企业的竞争性和生产效率。

《作业员防错法》

作者简介

贝弗莉·汤森是一位来自肯塔基的精益制造管理者和艺术家。她是一位精益生产专家，拥有多年的始自丰田公司的经历。她因在JIT配送和消除浪费方面的卓越实践中表现出的精益成就，得到主席和总裁的奖励。她的经历除了实践之外，还包括教书和育人。她努力将许多生产线转变为标杆工厂，同时实现了业务的持续增长。

书籍目录

前言	
致谢	
第一章导读1	
本章概要1	
本书的目的2	
本书的基础2	
应用本书的两种方式3	
如何从你的阅读中获得最大收益4	
熟悉整本书4	
熟悉每一章4	
采用阅读策略5	
应用边缘标识7	
内容概述8	
结论9	
总结9	
思考10	
作业员防错法：零缺陷质量控制系统目录	
第二章零缺陷质量控制介绍11	
本章概要11	
什么是零缺陷质量控制（ZQC）12	
为什么关注零缺陷13	
ZQC如何使你的工作更容易？14	
什么导致缺陷产生？15	
控制条件防止缺陷产生16	
传统的质量改进循环16	
在ZQC方法中把“做”和“检验”集成起来18	
结论19	
总结19	
思考20	
第三章ZQC系统的基本要素21	
本章概要21	
ZQC四要素22	
产品检验的三种方法23	
判定检验发现缺陷24	
信息检验减少缺陷25	
统计质量控制（SQC）26	
连续检验27	
自我检验27	
根源检验防止错误变成缺陷28	
100%检验发现所有错误29	
短反馈环意味着针对问题更快地行动30	
防错系统发现我们可能漏掉的错误31	
结论32	
总结32	
思考33	
第四章应用防错系统34	
本章概要34	
关于防错系统35	
根源检验中的防错系统35	

信息检验中的防错系统	35
防错系统如何规范过程？	36
应用防错系统的方法	37
接触方法	38
固定值方法	39
动作步骤方法	40
传感装置的种类	41
物理接触传感装置	42
能量传感装置	44
检测物理状态变化的传感器	48
与防错传感器连接的装置	49
结论	50
总结	50
思考	52
第5章防错应用实例	53
本章概要	53
从防错应用实例中学习	54
应用于根源检验中的防错系统	55
接触方法	56
固定值方法	61
动作步骤方法	65
应用于信息检验中的防错系统	67
接触方法	67
固定值方法	71
动作步骤方法	72
结论	74
总结	74
思考	74
第6章思考与结论	75
本章概要	75
考虑一下你学到了什么	76
应用你所学到的	77
应用所学到知识的机会	77
你的行动计划	77
未来学习的机会	78
结论	78
关于作者	79

《作业员防错法》

精彩短评

- 1、太浅了
- 2、其实是新乡重夫经典的缩减版。

《作业员防错法》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com