

《焊条电弧堆焊应用实例》

图书基本信息

书名：《焊条电弧堆焊应用实例》

13位ISBN编号：9787111068884

10位ISBN编号：7111068882

出版时间：1999-01

出版社：机械工业出版社

作者：完卫国

页数：165

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《焊条电弧堆焊应用实例》

内容概要

本书以实例的方式介绍了我国焊条电弧堆焊技术应用的经验和成果，内容包括：各种工件的使用条件及失效形式，各种工件堆焊焊条的选用，并对工件的焊条电弧堆焊工艺和堆焊后的使用效果作了具体介绍。书中的实例既有针对性，又有实用性，对提高工矿企业工件的使用寿命、节约生产成本，很有参考价值。

本书可供从事焊条电弧堆焊工作的焊工、技术人员阅读，也可供有关专业的工人、技术人员及大、中专师生参考。

作者简介

作者简介

完卫国 男，1964年6月生。1985年7月毕业于华东冶金学院金属材料及热处理专业。毕业后分配至马鞍山钢铁股份有限公司工作。现在马钢钢研所从事焊接、控制轧制及热处理工艺、产品开发等方面的科研和技术工作。多年来，完成科研项目30余项，发表学术论文30余篇。尤其在焊条电弧堆焊技术应用方面积累了丰富的经验。

书籍目录

目录

前言

第一部分 碳素钢工件的堆焊

- 1.推土机轮毂轴颈磨损的堆焊修复
- 2.浇包吊轴的堆焊修复
- 3.挖掘机支重轴和履带式起重机驱动轴的堆焊修复
- 4.63型电泵轴套的堆焊
- 5.双头开卷机十字头活塞杆的堆焊修复
- 6.空气锤锤杆活塞部位的堆焊修复
- 7.空气锤锤杆燕尾槽磨损的堆焊修复
- 8.空气锤砧头砧面的堆焊修复
- 9.大型铸钢滚圈的焊接修复
- 10.连铸机辊套工作面的堆焊
- 11.氧化塔人孔的焊补工艺
- 12.20钢管板的耐磨堆焊
- 13.Cr13型堆焊焊条在阀门堆焊中的应用
- 14.离合器磨损的堆焊修复（一）
- 15.离合器磨损的堆焊修复（二）
- 16.碳素工具钢锤头的堆焊修复
- 17.堆焊制造大型压延模
- 18.堆焊制造连杆切边模
- 19.堆焊制造圆盘铣刀和剪床刀片
- 20.碳钢导卫与轧辊接触面的耐磨堆焊
- 21.初轧机导卫的堆焊
- 22.钳式起重机吊牙的钴基合金堆焊
- 23.高速线材轧机夹送辊主动轮的堆焊
- 24.船机凸轮的焊补
- 25.在制砖机铰刀上堆焊碳化钨
- 26.汽车式起重机伸缩臂液压缸柱塞的冷焊修复
- 27.2000kN水压机柱塞缸缺陷的修复
- 28.20000kN水压机主缸定位带的修复
- 29.液压缸活塞的青铜堆焊

第二部分 低合金钢与合金钢工件的堆焊

- 30.40Cr钢压辊轴的堆焊修复
- 31.3000kN摩擦压力机主轴的堆焊修复
- 32.42CrMo钢轴的焊补
- 33.42CrMo钢空心主轴的堆焊修复
- 34.水轮机大轴焊接缺陷的堆焊修复
- 35.牵引电动机转轴锥部的堆焊修复
- 36.大型电机转轴轴肩的堆焊修复
- 37.水泵机组电动机轴磨损的堆焊修复
- 38.发电厂转动轴磨损的堆焊修复
- 39.8Y型热油泵轴套的堆焊
- 40.纤维碳成形机螺旋杆的堆焊修复
- 41.空气锤锤杆燕尾槽破断的堆焊修复
- 42.空气锤砧头燕尾磨损的堆焊修复
- 43.水压机砧头砧面的堆焊修复

- 44.45Mn钢托索轮的堆焊修复
 - 45.40Cr钢车轮的堆焊修复
 - 46.行车车轮缺陷的焊补
 - 47.挖掘机低合金钢部件的堆焊修复
 - 48.拖拉机齿轮齿面磨损的修复工艺
 - 49.拖拉机齿轮局部掉齿的修复工艺
 - 50.起重机行走主动链轮断齿的堆焊修复
 - 51.35CrMo钢高速齿轮锻坏的堆焊修复
 - 52.齿轮轴键槽的堆焊修复
 - 53.重型齿轮轴掉齿的堆焊修复
 - 54.齿轮轴表面缺陷的堆焊修复
 - 55.履带式起重机回转支承内齿圈的堆焊修复
 - 56.铲车回转支承转盘滚道的焊补
 - 57.发电机转子心环磨损的堆焊修复
 - 58.汽轮机主轴转子推力盘的堆焊
 - 59.打击轮后盘铸造缺陷的焊接修复
 - 60.卧式离心机转鼓铸造缺陷的焊接修复
 - 61.烧结鼓风机叶片堆焊工艺
 - 62.水轮机叶片的堆焊修复
 - 63.20MnMo钢封头的耐蚀堆焊
 - 64.汽车、拖拉机气门密封面的堆焊修复
 - 65.高CrNi钢堆焊焊条在阀门堆焊上的应用
 - 66.气化炉阀座密封面的钴基合金堆焊
 - 67.高温高压阀门铸造缺陷的现场修复
 - 68.Cr28铸钢铸造缺陷的焊补
 - 69.大型泥泵壳体的堆焊修复
 - 70.200MW汽轮机组高压缸喷嘴室铸造缺陷的堆焊修复
 - 71.阀箱泵头体的堆焊工艺
 - 72.重油催化裂化装置中流量孔板的堆焊
 - 73.炼钢厂脱模用起重机钳尖的堆焊
 - 74.汽车用锻件锻造缺陷的堆焊修复
 - 75.抓斗斗唇的耐磨堆焊
 - 76.铲斗齿的堆焊修复
 - 77.粉碎机颚板的堆焊修复
 - 78.高锰钢辙叉的堆焊修复
 - 79.破碎机锤头的堆焊修复
 - 80.5CrNiMo钢连杆热锻模的堆焊修复
 - 81.5CrNiMo钢刮板热锻模的堆焊修复
 - 82.5CrMnMo钢凸轮轴切边模的堆焊修复
 - 83.用堆焊方法制造热锻模
 - 84.3Cr2W8V钢套筒扳手热锻模的堆焊修复
 - 85.3Cr2W8V钢涡轮叶片热锻模的堆焊修复
 - 86.钢管穿孔机导卫的堆焊修复
 - 87.6CrW2Si剪刀的堆焊修复
 - 88.堆焊制造圆拉刀和花键拉刀
- 第三部分 铸铁工件的堆焊
- 89.用短段热焊法修复机床导轨
 - 90.高铬铸铁导卫的堆焊修复
 - 91.高铬铸铁泥浆泵衬板的堆焊

92. 锅炉铸铁挡板门磨损部位的修复
 93. 铸铁炉底盘的堆焊
 94. 煤气发生炉大齿圈的焊修
 95. 开槽堆齿法修复齿轮（一）
 96. 开槽堆齿法修复齿轮（二）
 97. 公园电动转马铸铁齿轮的堆焊修复
 98. 剪床铸铁齿轮的堆焊修复
 99. 剪板机铸铁齿轮的堆焊修复
 100. 龙门刨床工作台齿条的焊补
 101. 可锻铸铁汽车零件的堆焊
 102. 压力机地脚螺孔的焊修
 103. 减速箱底座焊补二例
 104. 铸铁工件膛孔的堆焊修复
 105. 水冷焊在农机铸铁件焊补中的应用
 106. 空气锤带轮轴孔的堆焊
 107. 空气锤铸铁砧座燕尾槽的堆焊修复
 108. 铸铁基体冷冲模刃口的堆焊（一）
 109. 铸铁基体冷冲模刃口的堆焊（二）
 110. 铸铁基体冷冲模刃口的堆焊（三）
 111. Z248焊条在铸铁焊补中的应用
 112. J506焊条表面敷碳快速焊补铸铁
 113. 不锈钢焊条焊补铸铁的尝试
 114. 自制铸铁焊条的应用
 115. 纯铜焊条在铸铁件焊补中的应用
 116. 一种节约铸铁焊条的方法
 117. 铸铁件上超差孔的焊接修复
- 第四部分 铜和铜合金工件的堆焊及其它
118. 连铸机铜结晶器的焊补
 119. 底水箱导电板的焊补
 120. 变压器调整机构机头铸造缺陷的焊补
 121. 一种管状纯铜构件的焊补
 122. 锰黄铜螺旋桨的焊补
 123. 用堆焊法取断螺丝
 124. 采用正确的焊接顺序避免堆焊层塌坡
 125. 用石墨芯子解决凹模堆焊的塌坡问题
 126. 加工后工件焊补时避免咬边的措施
- 附录
- 附录A 堆焊焊条简明表
- 附录B 堆焊焊条的主要用途
- 附录C 堆焊焊条的参考焊接工艺
- 附录D 堆焊焊条堆焊层的主要化学成分
- 附录E 铸铁、铜及铜合金焊条简明表
- 附录F 铸铁、铜及铜合金焊条的参考焊接工艺
- 附录G 铸铁、铜及铜合金焊条焊缝主要化学成分
- 附录H 典型工件堆焊焊条的选用举例
- 参考文献

《焊条电弧堆焊应用实例》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com