

《金工实习》

图书基本信息

书名：《金工实习》

13位ISBN编号：9787118048773

10位ISBN编号：7118048771

出版时间：2007-1

出版社：国防工业出版社

作者：廖维奇,王杰,刘建伟

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《金工实习》

内容概要

本书是由桂林电子科技大学组织编写的。目的是为了加强实践教学，拓宽学生的工程视野，提高学生的工程实践能力，培养学生的现代工程素质。全书共分三篇九章，主要内容包括热加工、车工、铣工、刨工、磨工、钳工、数控加工及特种加工等常用的机械加工工艺方法，各章前后均有学习内容和要求及复习思考题。内容力求精选，讲求实用，图文并茂，便于自学。

本书主要作为高等院校机械类专业及近机类专业金工实习教学用教材，也可供高职、高专、成人高校的有关学生和相关工程技术人员参考。

《金工实习》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com