

# 《模具制作与装配技术-赠电子课件.习》

## 图书基本信息

书名：《模具制作与装配技术-赠电子课件.习题解答及模拟试卷》

13位ISBN编号：9787111414308

10位ISBN编号：7111414306

出版社：淮遵科 机械工业出版社 (2013-05出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

## 书籍目录

前言

项目1 模具的机械加工工艺1 任务 模具零件加工工艺的编制1 【知识准备】2 一、模具的生产过程和工艺过程及其组成2 二、模具工艺规程制订的原则和步骤4 三、模具零件的工艺分析7 四、毛坯的选择8 五、定位基准的选择9 六、零件工艺路线的拟定12 七、加工余量的确定17 八、工序尺寸及其公差确定20 九、机床与工艺装备的选择21 【任务实施】21 一、编制导套的加工工艺路线21 二、编制导套的加工工序23 【完成学习工作页】24 【教学评价】25 【学后感言】26 【思考与练习】26

项目2 模具典型零件的机械加工工艺27 任务1 冲模模架零件的加工27 【知识准备】27 一、冲模模架的结构及国家标准27 二、模架加工的技术要求28 【任务实施】30 一、加工工艺方法的分析及工艺路线30 二、编制加工工序卡34 三、加工34 【完成学习工作页】34 【教学评价】35 【学后感言】36 任务2 注射模模架零件的加工36 【知识准备】36 一、注射模模架的结构及国家标准36 二、模架加工的技术要求37 三、注射模模架零件的加工方法39 【任务实施】41 一、加工准备41 二、加工42 【完成学习工作页】42 【教学评价】43 【学后感言】44 任务3 冲裁凸模和凹模的加工44 【知识准备】44 一、冲裁凸模的结构及加工方法44 二、冲裁凹模的结构及加工方法48 【任务实施】50 一、加工准备50 二、加工53 【完成学习工作页】54 【教学评价】54 【学后感言】55 任务4 注射模型腔的加工55 【知识准备】56 一、型腔的加工方法56 二、型腔的抛光56 【任务实施】57 一、加工准备57 二、加工59 【完成学习工作页】59 【教学评价】60 【学后感言】61 【思考与练习】61

项目3 模具的数控加工63 任务1 编制型腔零件的数控加工工艺方案63 【知识准备】63 一、模具数控加工的工艺基础63 二、模具数控铣削加工工艺参数的设置67 【任务实施】74 一、分析零件图，确定工艺方案74 二、确定装夹方案74 三、确定加工顺序及加工路线74 四、选择刀具75 五、选择切削用量75 【完成学习工作页】75 【教学评价】76 【学后感言】77 任务2 编制凹模板的数控铣削加工程序单77 【知识准备】78 一、编程原点和定位基准的选择78 二、数控铣削切削条件的选择79 三、模具零件的数控编程79 【任务实施】80 【知识拓展】81 一、数控铣削加工工件的安装81 二、高速铣削在模具制造中的应用82 【完成学习工作页】86 【教学评价】87 【学后感言】88 【思考与练习】88

项目4 模具零件的电火花加工90 任务1 模具型腔的电火花加工90 【知识准备】90 一、电火花成形加工的基本原理及设备90 二、电火花加工的方法94 三、电极的平动96 四、电极的设计97 五、电规准的选择与转换100 六、电极的装夹与找正以及工件的定位装夹101 【任务实施】103 一、加工准备104 二、加工109 【知识拓展】110 一、影响表面粗糙度的主要因素110 二、影响加工精度的主要因素110 【完成学习工作页】111 【教学评价】112 【学后感言】113 【思考与练习】113 任务2 落料凹模的线切割加工114 【知识准备】114 一、线切割的加工原理、特点和分类115 二、线切割机床116 三、线切割加工工艺118 四、工件的装夹调整与预防变形119 五、模具线切割加工的工艺过程122 【任务实施】122 一、加工准备122 二、加工125 【知识拓展】125 一、锥度的线切割加工125 二、线切割机床的使用规范127 【完成学习工作页】128 【教学评价】128 【学后感言】130 【思考与练习】130

项目5 模具零件的光整加工131 任务 模具零件表面的光整加工131 【知识准备】131 一、模具零件的研磨131 二、模具零件的抛光137 【任务实施】139 一、准备毛坯140 二、机械粗加工140 三、热处理140 四、机械精加工141 五、光整加工141 【完成学习工作页】141 【教学评价】142 【学后感言】143 【思考与练习】143

项目6 模具的装配工艺144 任务1 单工序冲裁模的装配144 【知识准备】144 一、模具装配的工艺基础144 二、冲模的装配148 【任务实施】155 【知识拓展】156 一、复合冲裁模的装配156 二、级进模的装配161 三、弯曲模和拉深模的装配特点166 【完成学习工作页】167 【教学评价】167 【学后感言】169 任务2 热塑性塑料注射模的装配169 【知识准备】170 一、塑料模装配的工艺过程170 二、塑料模零部件的组装172 三、塑料模的装配特点178 【任务实施】178 【知识拓展】179 一、塑料模的安装及试模179 二、模具验收181 【完成学习工作页】181 【教学评价】181 【学后感言】183 【思考与练习】183 参考文献184

# 《模具制作与装配技术-赠电子课件.习》

## 编辑推荐

淮遵科、王建军主编的《模具制作与装配技术》在课程内容的安排上，把模具制造技术的基本知识和技能融于6个典型项目，学习目标以专业对应的典型职业活动的，工作能力为导向，教学过程以专业对应的典型职业活动的工作过程为导向，教学行动以“学习工作页”对应的任务资讯为导向，按照这一思路来完成基于工作过程的课程教学。通过项目学习，使学生掌握模具制造的基本知识和基本技能，实现和职业岗位的无缝对接。

# 《模具制作与装配技术-赠电子课件.习》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)