

《机械加工技术》

图书基本信息

书名：《机械加工技术》

13位ISBN编号：9787300164557

10位ISBN编号：7300164552

出版时间：2013-1

出版社：王淑君 中国人民大学出版社 (2013-01出版)

作者：王淑君

页数：233

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《机械加工技术》

内容概要

《机械加工技术(21世纪高职高专机电类规划教材)》的编写采用了“丰田教学模式”，强调“理实一体化”的教学方式，其主要内容包括：机械加工基础知识、切削刀具、机床夹具、金属切削机床工作概述、典型表面加工、工艺规程制定、通用量具、机械装配工艺、复杂零件加工等。《机械加工技术(21世纪高职高专机电类规划教材)》适合高职高专院校和应用性本科机械制造、机电一体化、汽车制造与装备等专业学生使用。

本书由王淑君主编并对全书统稿，张惠茹、杨磊、杨闾元任副主编，冯宝全、李耀光担任主审。

《机械加工技术》

书籍目录

单元一 机械加工基础知识 § 1—1 机械加工概述 § 1—2 切削用量的基本概念 § 1—3 切削过程的基本规律 § 1—4 切削力 § 1—5 切削热思考题单元二 切削刀具 § 2—1 车刀 § 2—2 麻花钻 § 2—3 铣刀 § 2—4 螺纹车刀思考题单元三 机床夹具 § 3—1 工件定位 § 3—2 定位方法与定位元件 § 3—3 夹紧机构 § 3—4 夹具思考题单元四 金属切削机床工作概述 § 4—1 车削加工 § 4—2 铣削加工 § 4—3 磨削加工思考题单元五 典型表面加工 § 5—1 外圆柱面加工 § 5—2 平面加工 § 5—3 内圆柱面加工 § 5—4 圆柱齿轮加工 § 5—5 螺纹加工思考题单元六 工艺规程制定 § 6—1 工艺规程 § 6—2 零件图分析 § 6—3 定位基准选择 § 6—4 工艺路线拟定 § 6—5 加工余量确定 § 6—6 工艺尺寸链 § 6—7 切削用量的确定思考题单元七 通用量具 § 7—1 游标卡尺 § 7—2 千分尺 § 7—3 表类量具 § 7—4 游标万能角度尺与正弦规思考题单元八 机械装配工艺 § 8—1 保证装配精度的方法 § 8—2 装配精度 § 8—3 装配尺寸链思考题单元九 复杂零件加工 § 9—1 细长轴加工 § 9—2 丝杠加工 § 9—3 曲轴加工 § 9—4 深孔加工 § 9—5 典型案例思考题参考文献

《机械加工技术》

编辑推荐

机械制造是国民经济的基础，而机械加工工艺又是机械制造业的基础工作，在机械加工专业中占有重要的位置。《机械加工技术(21世纪高职高专机电类规划教材)》内容的编写采用“丰田教学模式”，设计了实习教学课题以及体现精益教学思想的教学工序卡。在保持原机械加工技术内容的基础上，采用“理实一体化”的教学方法，在理论指导实践的基础上对课程内容进行了全面整合，并注意促进学生职业素养的培养。在基本技能学习中可以在实践环节进行基本功训练，按丰田教学模式基本技能程序化训练方法，让学生在操作中学习机械加工工艺，提升专业能力。本书由王淑君主编并对全书统稿，张惠茹、杨磊、杨闾元任副主编，冯宝全、李耀光担任主审。参加编写的还有：周姝、王成宽、郭雪峰、孙燕燕、李章峨。

《机械加工技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com