

《金属加工与实训》

图书基本信息

书名：《金属加工与实训》

13位ISBN编号：9787113122379

10位ISBN编号：711312237X

出版时间：2011-2

作者：纪红兵 编

页数：132

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《金属加工与实训》

内容概要

《中等职业学校机械大类基础课规划教材:金属加工与实训(铣工实训)》是根据教育部职业技术教育司最新颁布的“中等职业学校金属加工与实训教学大纲”的要求编写的系列教材之一,并参照劳动和社会保障部颁布实施的《国家职业标准》,结合中等职业学校培养初、中级技能型人才的教学特点和培养目标,体现职业教育“做中学、做中教”的教学理念,重视实践和实训教学环节,降低理论重心,突出技能,实现理论实践一体化的目标。

全书共由五个项目组成,根据学生的知识水平,以够用和实用的原则介绍普通机加工中铣工的相关工艺知识,并围绕该工种的职业技能鉴定标准,选择最典型的技能训练实例,使学生通过训练顺利掌握技能并达到国家职业资格相应的等级水平。

《中等职业学校机械大类基础课规划教材:金属加工与实训(铣工实训)》适合作为中等职业学校和成人教育院校机械制造技术应用专业、机电一体化专业及相关专业的教学、培训用书,也可作为机械工人的岗位培训教材或自学参考用书。

《金属加工与实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com