

《机械工程基础》

图书基本信息

书名：《机械工程基础》

13位ISBN编号：9787550902770

10位ISBN编号：7550902771

出版社：张志光等 黄河水利出版社 (2013-03出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

书籍目录

第I篇 机械工程材料 模块1 金属材料的性能 1.1 金属材料的力学性能 1.2 金属材料的物理性能和化学性能 1.3 金属材料的工艺性能 1.4 金属材料的经济性能 1.5 拓展提高——布洛维硬度计 练习题 模块2 金属的晶体结构与铁碳合金相图 2.1 金属的晶体结构 2.2 金属的结晶与晶体缺陷 2.3 合金的晶体结构与组织 2.4 铁碳合金的基本组织 2.5 铁碳合金相图 2.6 铁碳合金相图在工业生产中的应用 2.7 拓展提高——金相试样的制备 练习题 模块3 钢的热处理 3.1 钢在加热时的组织转变 3.2 钢在冷却时的组织转变 3.3 钢的退火与正火 3.4 钢的淬火与回火 3.5 钢的表面热处理 3.6 拓展提高——发蓝处理 练习题 模块4 常用工程材料 4.1 碳钢 4.2 合金钢 4.3 铸铁 4.4 有色金属 4.5 非金属材料 4.6 典型零件选材与热处理工艺 4.7 拓展提高——金属材料的现场鉴别 练习题 第2篇 热加工基础 模块5 铸造生产 5.1 铸造概述 5.2 砂型铸造 5.3 特种铸造 5.4 铸造成形设计及铸件结构工艺性 5.5 拓展提高——铸造新技术发展趋势 练习题 模块6 压力加工 6.1 锻压概述 6.2 自由锻造 6.3 模锻 6.4 板料冲压 6.5 拓展提高——我国第一台万吨水压机 练习题 模块7 焊接成形 7.1 焊接概述 7.2 手工电弧焊 7.3 其他焊接方法 7.4 常用金属材料的焊接 7.5 拓展提高——焊接新工艺 练习题 第3篇 钳工基础 模块8 钳工基本知识 8.1 钳工概述 8.2 钳工常用工具、量具和设备 8.3 拓展提高——技能多面手之钳工 练习题 模块9 钳工操作技能 9.1 划线 9.2 锯削 9.3 锉削 9.4 其他操作方法 9.5 拓展提高——钳工安全操作规程 练习题 第4篇 机械切削加工基础 模块10 金属切削的基本知识 10.1 切削运动与切削要素 10.2 刀具材料及刀具角度 10.3 金属切削过程 10.4 机床的基本知识 10.5 拓展提高——机床发展趋势 练习题 模块11 切削加工 11.1 机床附件及工件安装 11.2 车床及车刀 11.3 铣床及铣刀 11.4 磨床及砂轮 11.5 钻床及钻削刀具 11.6 镗床及镗刀 11.7 刨床及刨刀 11.8 拉床及拉刀 11.9 拓展提高——特种加工 练习题 第5篇 零件质量控制基础 模块12 尺寸公差及检测 12.1 概述 12.2 尺寸公差与配合 12.3 公差与配合的选用 12.4 尺寸的检测 12.5 拓展提高——内径百分表测量孔径 练习题 模块13 几何公差及检测 13.1 概述 13.2 几何公差的标注 13.3 形状公差 13.4 位置公差 13.5 几何公差的选用 13.6 几何误差的检测 13.7 拓展提高——认识三坐标测量仪 练习题 模块14 表面粗糙度及检测 14.1 概述 14.2 表面粗糙度的评定 14.3 表面粗糙度的选用 14.4 表面粗糙度的标注 14.5 表面粗糙度的检测 14.6 拓展提高——表面粗糙度发展概况 练习题 附录一 职业技能鉴定国家题库统一试卷初级热处理工知识试卷附录二 职业技能鉴定国家题库统一试卷中级装配钳工知识试卷参考文献

《机械工程基础》

编辑推荐

张志光、邓良平主编的《机械工程基础》力求突出工作过程和职业技能，突显校企合作，紧密联系实际，将岗位实践的知识、技术融入教材中，跟踪新技术，体现应用性。将以过程为导向的“工学结合”和以就业为导向的“双证教学”结合起来，构建高职大学生教学和就业的直接通道，更好地培养生产、建设、管理、服务第一线需要的“得去、留得住、用得上、出绩效”的，实践能力强、具有良好职业道德的高素质技能型人才。

《机械工程基础》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com