

《数控机床加工技术》

图书基本信息

书名：《数控机床加工技术》

13位ISBN编号：9787563513215

10位ISBN编号：7563513213

出版时间：2006-8

出版社：北京邮电大学出版社

作者：谭永刚

页数：148

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控机床加工技术》

内容概要

数控机床加工技术，ISBN：9787563513215，作者：谭永刚、胡绍平

《数控机床加工技术》

书籍目录

第一章 数控机床基本知识第一节 数控技术的发展第二节 数控机床的特点及适用范围第三节 数控机床的工作原理、组成、分类及典型结构第四节 数控加工编程基础本章小结思考题第二章 数控加工工艺第一节 概述第二节 数控加工工艺分析第三节 刀具及切削用量的选择第四节 数控机床夹具及工件的装夹方式第五节 数控加工工艺文件本章小结思考题第三章 数控车床及程序编制第一节 概述第二节 MJ-50数控车床简介第三节 FANUC系统编程基础第四节 FANUC系统基本编程指令第五节 刀具补偿第六节 数控车床的操作第七节 数控车床加工编程实例本章小结思考题第四章 数控铣床加工技术第一节 概述第二节 XK5032型数控铣床简介第三节 数控铣床编程基础第四节 FANUC系统基本编程指令第五节 刀具长度及半径补偿第六节 固定循环第七节 数控铣床的操作第八节 铣削编程综合实例本章小结思考题第五章 CAD / CAM软件应用基础第一节 概述第二节 MasterCAM简介第三节 cAxA制造工程师简介本章小结思考题第六章 数控机床的应用与维护第一节 数控机床的选用第二节 数控机床的安装第三节 数控机床的调试第四节 数控机床的维护第五节 数控机床的常见故障及维护第六节 数控机床的安全操作本章小结思考题

《数控机床加工技术》

编辑推荐

本书是根据教育部颁发的《中等职业学校机械加工技术专业教学指导方案》中主干课程《数控机床加工技术教学基本要求》，并参照有关行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级标准编写的中等职业教育教材。介绍了数控系统的基本组成和分类、数控机床的基本结构、数控加工工艺、数控机床的使用与维修以及CAD / CAM技术在数控加工中应用，选用了技术先进、占市场份额最大的日本FANUC(法纳科)系统作为典型数控系统进行剖析。通过典型数控机床和数控系统的介绍，将各部分教学内容互相贯通，有机地联系在一起。本书的应用对象为中等职业学校数控应用技术专业、模具设计与制造专业、机电一体化技术专业的学生，也可作为数控加工技术人员的参考资料。

《数控机床加工技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com