

《UG NX 8数控加工入门与实战》

图书基本信息

书名：《UG NX 8数控加工入门与实战》

13位ISBN编号：9787115310521

10位ISBN编号：7115310521

出版时间：2013-4

出版社：人民邮电出版社

作者：云杰漫步CAX设计教研室

页数：342

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《UG NX 8数控加工入门与实战》

内容概要

《UG NX 8数控加工入门与实战》是UG NX 8数控加工入门与实战教程，不但包括了UG NX 8软件的基本应用和使用技巧，而且包括其在数控加工领域的实际案例。全书共分为11章，包括UG NX 8数控加工操作基础、平面铣削加工、型腔铣削加工、插铣削加工、等高曲面轮廓铣加工、固定轴曲面轮廓铣加工、点位加工、数控车削加工、后处理和车间文档等内容，并通过数控加工技术综合案例对所讲内容进行了系统地回顾。

《UG NX 8数控加工入门与实战》配套光盘中有各章节实例、综合演练的视频教学，共47集。此外还有对应的工程源文件，便于读者练习使用。

《UG NX 8数控加工入门与实战》适合使用UG NX 8中文版进行数控设计的广大初、中级用户阅读，既可以作为广大读者快速掌握UG NX 8数控加工的自学实用指导，也可以作为大专院校计算机辅助教程的指导教材。

《UG NX 8数控加工入门与实战》

加工 2498.1 点位加工概述 2508.1.1 概述 2508.1.2 点位加工创建工序 2508.2 点位加工加工
几何体 2528.2.1 指定孔 2528.2.2 指定部件顶面 2588.2.3 指定部件底面 2588.3 点位加工循环
类型 2608.4 点位加工切削参数 2628.5 综合演练——孔加工 2638.5.1 打开文件 2638.5.2 创
建刀具 2648.5.3 设置安全平面 2658.5.4 创建中心钻工序 2668.5.5 创建孔加工工序 2678.6 知
识回顾 2688.7 课后习题 269第9章 数控车削加工 2709.1 数控车削概述 2719.1.1 概述
2719.1.2 数控车削操作流程 2719.2 数控车削加工几何体 2729.2.1 创建加工坐标系 2729.2.2
创建工件 2739.2.3 创建其他几何体 2759.3 数控车削加工刀具 2809.3.1 从刀库调用刀具
2809.3.2 自定义刀具 2829.4 粗车加工 2859.4.1 创建粗车操作的方法 2859.4.2 粗车操作的车
削策略 2869.5 精车加工 2889.5.1 创建精车操作的方法 2889.5.2 精车操作的车削方式 2909.6
综合演练1——轴加工 2919.6.1 打开文件 2919.6.2 设置工件和坐标系 2929.6.3 创建刀具
2939.6.4 创建粗车加工工序 2939.6.5 创建精车工序 2949.7 综合演练2——传动轴加工
2959.7.1 打开文件 2969.7.2 设置工件和坐标系 2979.7.3 创建刀具 2989.7.4 创建粗车加工工
序 3009.7.5 创建精车工序 3019.7.6 创建车槽工序 3039.8 知识回顾 3059.9 课后习题 305
第10章 后处理和车间文档 30610.1 后处理 30710.1.1 概述 30710.1.2 后处理方法 30710.2 车
间文档 30910.2.1 概述 30910.2.2 车间文档创建方法 30910.3 综合演练——轴加工后处理
31010.3.1 过切检查 31110.3.2 创建后处理和车间文档 31110.4 知识回顾 31310.5 课后习题
313第11章 UG NX 8数控加工综合范例 31411.1 模具加工 31511.1.1 范例介绍 31511.1.2 范
例制作 31511.1.3 知识回顾 32611.2 杆件加工 32611.2.1 范例介绍 32611.2.2 范例制作
32711.2.3 知识回顾 334附录 335

《UG NX 8数控加工入门与实战》

编辑推荐

易学：400多页文本详解基本的概念、原理，以及操作步骤。实用：47个实战案例全面讲解UG NX 8在数控加工领域的应用。练习：光盘中也配备所有案例的最终文件，便于读者跟踪练习。

《UG NX 8数控加工入门与实战》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com