

《数控加工实用手册》

图书基本信息

书名：《数控加工实用手册》

13位ISBN编号：9787111448758

出版时间：2014-3

作者：数控加工实用手册编委会

页数：590

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控加工实用手册》

内容概要

数控加工涉及数控机床加工工艺、数控编程技术及数控机床的操作三大方面，根据目前我国数控机床的应用情况，为了满足广大从事数控加工的编程与操作人员的需要，我们组织数控加工领域的专家编写了《数控加工实用手册》。《数控加工实用手册》内容全面，包含大量的编程技巧和编程实例，并且所列加工实例大多都来自生产一线，有较强的实用性和参考价值。《数控加工实用手册》主要内容包括：数控机床及其使用、数控加工工艺、数控编程基础、FANUC系统数控机床的编程与操作、SIEMENS系统数控机床的编程与操作、常见数控系统的特殊编程方法、电加工机床与特种加工机床的编程、数控机床的间隙补偿。

《数控加工实用手册》可供从事数控加工的编程人员与操作人员使用，也可供高等院校、职业院校和技工学校师生参考。

书籍目录

前言

第1章数控机床及其使用

1.1数控机床概述

1.1.1基本概念

1.1.2数控机床技术的发展

1.1.3机床数控技术及其组成

1.1.4数控机床的组成

1.1.5数控机床的分类

1.2数控机床的使用

1.2.1数控加工人员的分工

1.2.2数控机床的维护与保养

1.2.3安全文明生产

第2章数控加工工艺

2.1数控加工用刀具

2.1.1数控车削刀具系统的形式

2.1.2数控铣削用刀具系统

2.1.3机夹可转位刀片

2.2数控加工用夹具

2.2.1数控车削用夹具

2.2.2数控铣削用夹具

2.2.3数控电加工用夹具

2.3数控加工工艺的制订

2.3.1加工余量的确定

2.3.2工序尺寸及其公差的确定

2.3.3数控车削工艺的制订

2.3.4典型零件的数控铣削工艺

2.3.5数控电加工工艺的制订

2.4数控加工精度控制

2.4.1数控加工用精密量具

2.4.2几何误差的检测

第3章数控编程基础

3.1数控程序

3.2数控机床坐标系

3.3数控机床上的有关点

3.4数控机床的有关功能

3.5程序段格式

第4章FANUC系统数控机床的编程与操作

4.1FANUC系统数控车床与车削中心的编程

4.1.1常用指令的介绍

4.1.2角度编程与蓝图编程

4.1.3用户宏程序与车削中心的编程

4.2FANUC系统数控铣床与铣削中心的编程

4.2.1常用指令的介绍

4.2.2一般零件的编程加工实例

4.2.3特殊零件加工实例

4.2.4其他程序的编制

4.3FANUC系统数控磨削加工的程序编制

- 4.3.1 数控磨削加工的程序编制基础
- 4.3.2 FANUC系统数控磨削加工的程序编制方法
- 4.4 FANUC系统数控压力机的编程
- 4.5 FANUC系统数控机床的操作
- 4.5.1 数控铣床/加工中心的手动操作
- 4.5.2 调整与参数设置
- 4.5.3 程序编辑与自动加工
- 4.5.4 存储卡的应用
- 第5章 SIEMENS系统数控机床的编程与操作
- 5.1 SIEMENS系统数控车床与车削中心的编程
- 5.1.1 常用指令的介绍
- 5.1.2 基本指令与编程规则简介
- 5.1.3 循环指令简介
- 5.1.4 蓝图编程
- 5.1.5 R参数编程
- 5.1.6 车削中心编程
- 5.1.7 SIEMENS 802S/C与SIEMENS 802D系统不同指令介绍
- 5.2 SIEMENS系统数控铣床与铣削中心的编程
- 5.2.1 常用指令的介绍
- 5.2.2 基本指令简介
- 5.2.3 循环指令简介
- 5.2.4 蓝图编程
- 5.2.5 加工实例
- 5.2.6 SIEMENS 802S/C与SIEMENS 802D数控铣削不同指令介绍
- 5.3 SIEMENS 802D系统数控磨床的编程
- 5.3.1 SIEMENS 802D系统数控磨床的编程特有指令
- 5.3.2 SIEMENS 802D系统数控磨床的编程实例
- 5.4 SIEMENS系统数控压力机的编程
- 5.4.1 SIEMENS数控压力机特有指令表
- 5.4.2 SIEMENS系统数控压力机的编程实例
- 5.5 SIEMENS 802D系统数控机床的操作
- 5.5.1 SIEMENS 802D系统数控车床操作面板简介与程序编辑
- 5.5.2 对刀与参数的设定
- 5.5.3 数控车床的操作
- 第6章 常见数控系统的特殊编程方法
- 6.1 探针编程
- 6.2 会话编程
- 第7章 电加工机床与特种加工机床的编程
- 7.1 电加工机床的编程
- 7.1.1 数控线切割机床的编程
- 7.1.2 数控电火花成形机床的编程
- 7.2 数控特种加工
- 第8章 数控机床的间隙补偿
- 8.1 位置精度补偿
- 8.2 温度补偿
- 8.3 数控机床的垂度补偿
- 8.4 跟随误差补偿
- 8.5 摩擦补偿
- 参考文献

《数控加工实用手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com