

《互换性与测量技术》

图书基本信息

书名：《互换性与测量技术》

13位ISBN编号：9787502612856

10位ISBN编号：7502612858

出版时间：2005-1

出版社：何贡 中国计量出版社 (2005-01出版)

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《互换性与测量技术》

书籍目录

第一章 绪论第一节 机械产品的几何精度要求第二节 影响机械产品质量的几何量误差第三节 机械零件与产品的互换性第四节 标准化与优先数系第五节 几何量检测及其技术发展概况第六节 本课程的特点第二章 几何量的加工误差与公差第一节 误差的基本概念第二节 尺寸误差与公差第三节 结合件的配合第四节 《极限与配合》(公差与配合)国家标准的主要内容第五节 形状误差与公差第六节 位置误差与公差第七节 形位误差的检测原则第八节 表面粗糙度第三章 零件几何精度的设计基础第一节 概述第二节 尺寸公差与配合的选择第三节 尺寸公差与形位公差的关系第四节 形位公差的选择第五节 表面粗糙度的选用第六节 与滚动轴承相配零件的几何精度第七节 典型结构的几何精度设计示例第四章 渐开线圆柱齿轮传动公差及其应用第一节 概述第二节 影响齿轮传动准确性的误差及其评定参数第三节 影响齿轮传动平稳性的误差及其评定参数第四节 影响齿轮载荷分布均匀性的误差及其评定参数第五节 齿轮传动侧隙及其评定参数第六节 控制齿轮副传动和安装误差的检测参数第七节 《渐开线圆柱齿轮精度》国家标准及其应用第五章 螺纹、单键、花键结合的公差与配合第一节 螺纹结合的公差与配合第二节 单键结合的公差与配合第三节 花键结合的公差与配合第六章 尺寸链第一节 基本概念第二节 极值法解尺寸链第三节 概率法(统计法)解尺寸链第四节 解尺寸链常采用的工艺措施第七章 检测技术基础第一节 测量与量值传递第二节 计量器具与测量方法第三节 典型长度测量仪器原理简介第四节 测量误差与数据处理第五节 用一般计量器具测量工件第六节 用光滑极限量规检验工件习题与思考题主要参考文献

《互换性与测量技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com