

《楔横轧理论与应用》

图书基本信息

书名：《楔横轧理论与应用》

13位ISBN编号：9787502418946

10位ISBN编号：7502418946

出版时间：1996-06

出版社：冶金工业出版社

作者：张康生,等

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《楔横轧理论与应用》

内容概要

内容简介

楔横轧技术是一种轴类件成形的新工艺和新技术。它既是冶金轧制技术的发展，又是机械锻压技术的发展。

该书是作者在30多年楔横轧理论与实验研究中，以及在大量生产实践基础上写成的，是一本全面阐述楔横轧理论与应用的科技专著。书的基本内容包括：轧制原理、轧齐曲线理论，轧制压力与力矩、模具设计及机械设备等。

本书主要供从事楔横轧研究与生产的技术人员使用，还可供冶金机械、锻压机械、轧钢工艺以及机械制造等方面专业技术人员、大专院校师生等参考。

书籍目录

目录

第一章 总论

第一节 零件轧制的特点与分类

第二节 轴类零件轧制方法的比较

第三节 楔横轧技术的发展与应用

第四节 楔横轧工艺流程与车间布置

第二章 轧制原理

第一节 轧辊与轧件的相对运动

第二节 轧件旋转条件

第三节 模具展宽角

第四节 轧件端面移动量

第三章 轧齐理论

第一节 轧齐原理

第二节 直角台阶轧齐曲线

第三节 斜台阶轧齐曲线

第四节 凸圆弧台阶轧齐曲线

第五节 凹圆弧台阶轧齐曲线

第六节 直角台阶精确轧齐曲线

第四章 轧制压力与力矩

第一节 模具与轧件接触面的数学模型

第二节 模具与轧件接触面积

第三节 接触面上的平均单位压力

第四节 轧制压力与力矩的理论计算

第五节 轧制压力与力矩的实验数据

第五章 模具设计

第一节 模具设计的一般原则

第二节 工艺参数的确定

第三节 对称轴类件的模具设计

第四节 非对称轴类件的模具设计

第五节 模具设计实例

第六节 模具的计算机辅助设计

第六章 机械设备

第一节 楔横轧机的基本类型

第二节 楔横轧机的总体配置

第三节 工作机座的结构与设计

第四节 传动系统的结构与设计

参考文献

《楔横轧理论与应用》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com