

《连续铸钢》

图书基本信息

书名：《连续铸钢》

13位ISBN编号：9787502417079

10位ISBN编号：7502417079

出版时间：1995-06

出版社：冶金工业出版社

作者：郭廷钢

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

书籍目录

目录

1连续铸钢概述

1.1连续铸钢生产发展概况

1.2连续铸钢特点

1.3连铸机分类

2钢液的结晶与连铸钢坯结构

2.1钢液的结晶过程

2.2连铸钢坯的凝固特征和结构特点

2.3铸坯冷却过程中的相变和应力

3连铸工艺及铸坯质量

3.1连铸工艺参数

3.2连铸的保护浇注

3.3连铸生产操作

3.4铸坯缺陷及防止措施

4小断面铸坯连铸

4.1德马克小方坯连铸机工艺参数及设备的主要技术性能

4.2小方坯连铸操作工艺

4.3小方坯存在的质量和和设备问题

5合金钢连铸

5.1合金钢连铸的特点

5.2典型合金钢种的连铸

6弧形连铸机设备

6.1钢液供应设备

6.2中间罐

6.3结晶器及其振动装置

6.4二次冷却系统

6.5电磁搅拌器

6.6拉坯矫直机

6.7切坯装置

6.8引锭装置

6.9连铸坯的承运设备

6.10后步工序

6.11连铸车间工艺布置和环境保护

7水平连铸

7.1水平连铸机设备及主要技术

7.2水平连铸的工艺理论

7.3水平连铸坯质量

8连铸技术的发展

8.1钢液处理

8.2气水雾化冷却

8.3压缩浇注

8.4直接热送轧制

8.5连铸 - 连轧

8.6薄板坯（带）连铸新技术

8.7超低头连铸

8.8连铸坯分条技术

8.9连铸设备的改进

参考文献

《连续铸钢》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com