

《机械零件加工质量检测-计量检测肌

图书基本信息

书名：《机械零件加工质量检测-计量检测技术专业》

13位ISBN编号：9787040299090

10位ISBN编号：7040299097

出版时间：2012-1

出版社：高等教育出版社

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《机械零件加工质量检测-计量检测肌

内容概要

《机械零件加工质量检测》按质量检验员岗位的职业能力要求，依据机械零件加工质量检测的工作过程，以企业典型、真实的工作任务为教学载体，按照学生的认知规律和职业成长规律，编写零件长度误差检测、零件角度误差检测、零件形位误差检测、零件表面粗糙度检测、螺纹误差检测、齿轮误差检测、零件的综合检测等基于工作过程的课程教学内容。每个部分的项目由简单测量到复杂测量，按照生产过程质量检测构建。同时对计量仪器的运用、几何量的基本测量、重要参数的测量方法以及测量数据处理也作了较详细的论述。《机械零件加工质量检测》可作为高等职业院校机械类相关专业的教学用书，也可作为相关培训课程的教材。

书籍目录

学习情境一 零件长度误差检测任务1 量块检测1.1 知识点1.2 任务分析1.3 任务实施1.3.1 量块测量面平面度检定方法1.3.2 量块测量面研合性的检定方法1.3.3 量块长度及长度变动量的检定1.4 课后练习任务2 零件轴径检测2.1 知识点2.2 任务分析2.3 任务实施2.3.1 立式光学计测量轴径2.3.2 万能测长仪测量轴径2.3.3 万能工具显微镜测量轴径2.4 课后练习任务3 零件孔径检测3.1 知识点3.2 任务分析3.3 任务实施3.3.1 内径百分表及内径千分尺测量孔径3.3.2 测钩法测量孔径3.3.3 电眼装置测量孔径3.3.4 双像目镜测量孔的中心距3.4 课后练习学习情境二 零件角度误差检测任务4 零件角度误差检测4.1 知识点4.2 任务分析4.3 任务实施4.3.1 零件样板角度的检测4.3.2 零件角度的直接检测4.3.3 零件角度的间接检测4.4 课后练习任务5 零件锥度误差检测5.1 知识点5.2 任务分析5.3 任务实施5.3.1 零件锥度的综合检测5.3.2 零件锥度的间接检测5.4 课后练习任务6 零件圆分度误差检测6.1 知识点6.2 任务分析6.3 任务实施6.4 课后练习学习情境三 零件形位误差检测任务7 零件形状误差检测7.1 知识点7.2 任务分析7.3 任务实施7.3.1 直线度误差检测7.3.2 平面度误差检测7.3.3 圆度、圆柱度、轮廓度误差的检测7.4 课后练习任务8 零件位置误差检测8.1 知识点8.2 任务分析8.3 任务实施.....学习情境四 零件表面粗糙度检测学习情境五 螺纹误差检测学习情境六 齿轮误差检测学习情境七 零件的综合检测

《机械零件加工质量检测-计量检测肌

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com