

《染整设备机电一体化》

图书基本信息

书名：《染整设备机电一体化》

13位ISBN编号：9787506412582

10位ISBN编号：7506412586

出版时间：1997-03

出版社：中国纺织出版社

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

书籍目录

目录

第一章 绪论

- 一、概述
- 二、国外染整设备的现状及发展趋势
- 三、我国染整设备的发展状况
- 四、染整设备机电一体化的分类

第二章 前处理设备机电一体化

第一节 烧毛

- 一、烧毛机概述
- 二、气体烧毛机车速自动控制系统
- 三、气体烧毛机的微机控制简介

第二节 精练

- 一、精练原理
- 二、精练设备简介
- 三、平幅连续汽蒸精练机的烧碱浓度自动控制系统

第三节 酸洗设备的硫酸浓度自动控制

- 一、数学模型与控制方案
- 二、控制系统框图
- 三、硬件结构
- 四、软件设计

第四节 漂白

- 一、漂白概述
- 二、漂白设备
- 三、漂白溶液浓度自动检测、自动控制系统

第五节 丝光

- 一、丝光原理简述
- 二、丝光设备
- 三、电导法丝光溶液烧碱浓度自动检测控制系统

第三章 染色设备机电一体化

第一节 染色与染色设备

- 一、染色过程
- 二、染色设备

第二节 间歇式染色机工艺过程微机分布控制系统

- 一、系统功能
- 二、GN型喷射溢流织物染色机的检测、控制装置
- 三、温度传感器与线性补偿
- 四、下位机系统硬件
- 五、下位机系统软件
- 六、上、下位两级计算机之间的通讯
- 七、上位机管理简介

第三节 连续平幅染色机的计算机控制系统

- 一、系统概述
- 二、主要自动控制装置

第四章 印花设备机电一体化

第一节 概述

第二节 平网印花机的结构与工艺

第三节 Hydromag5 - V型平网印花机的计算机控制

- 一、Hydromag5 - V型平网印花机的基本结构和运行原理
- 二、Hydromag5 - V型平网印花机的控制系统
- 三、调整、保养与典型故障分析
- 第四节 典型印花机控制系统
 - 一、SX 圆平网印花机刮印控制系统
 - 二、一瀨7000型圆平网印花机
 - 三、单片机控制毛巾印花机
- 第五节 圆网印花机机电一体化
 - 一、圆网印花机的主要结构及工艺过程
 - 二、圆网印花机的传动系统
 - 三、圆网印花机的其他控制
- 第五章 后处理设备机电一体化
 - 第一节 热定型机中的超喂量控制
 - 一、采用电轴系统实现超喂控制
 - 二、采用数字系统实现超喂控制
 - 第二节 机械预缩机预缩量的控制
 - 一、预缩量的数字控制
 - 二、用MCS - 51单片机实现预缩量控制
 - 第三节 光电自动整纬装置
 - 一、织物纬斜的类型
 - 二、光电整纬装置的原理
 - 三、微机控制光电整纬装置
 - 四、光电整纬装置的选择、调整、使用与维护
- 第六章 计算机测色配色系统
 - 第一节 基本概念
 - 第二节 计算机测色配色装置
 - 一、硬件配置
 - 二、软件概述
- 主要参考文献

《染整设备机电一体化》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com