

《工业及公共设施洗涤剂/精细弧

图书基本信息

书名：《工业及公共设施洗涤剂/精细化学品丛书》

13位ISBN编号：9787501925575

10位ISBN编号：7501925577

出版时间：2000-01

出版社：中国轻工业出版社

作者：

页数：840

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

书籍目录

第一部分 通论

1 概述

1.1 历史回顾

1.2 研究范围和内容

1.2.1 工业及公共设施洗涤剂（ & ）范围

1.2.2 工业及公共设施洗涤剂研究内容

1.3 产品分类

1.3.1 以产品外形分类

1.3.2 以主体配方物分类

1.3.3 以洗涤液pH值分类

1.3.4 以产品用途分类

1.4 产品地位和发展前景

1.4.1 在洗涤用品中的地位

1.4.2 在各工业部门中的地位

1.4.3 在国民经济中的地位

1.4.4 产品的发展前景

2 基质、污垢和去污过程

2.1 基质

2.1.1 纤维及织物

2.1.2 金属及机械

2.1.3 非金属及其制品

2.2 污垢

2.2.1 油性污垢

2.2.2 水溶性污垢

2.2.3 固体污垢

2.2.4 蛋白质污垢

2.2.5 碳水化合物

2.2.6 混合污垢

2.2.7 变色污斑

2.3 基质与污垢间的联接

2.3.1 基质与污垢间的结合力

2.3.2 纤维类基质与污垢联接的实际情况

2.3.3 硬表面基质与污垢联接的实际情况

2.4 去污过程

2.4.1 去污机理的表述

2.4.2 洗涤液对基质和污垢的润湿和渗透

2.4.3 液体油性污垢的去除

2.4.4 固体污垢的去除

2.4.5 污垢的乳化、分散、溶解和抗再沉积

2.4.6 漂洗和干燥

2.4.7 溶剂干洗的去污机理

2.4.8 化学清洗机理

3 表面活性剂及其他原料

3.1 表面活性剂

3.1.1 阴离子表面活性剂

3.1.2 非离子表面活性剂

3.1.3 阳离子表面活性剂

- 3.1.4 两性离子表面活性剂
- 3.2 其他化工原料
 - 3.2.1 水和水质保证
 - 3.2.2 酸类
 - 3.2.3 碱类
 - 3.2.4 盐类
 - 3.2.5 漂白剂类
 - 3.2.6 增白剂类
 - 3.2.7 有机螯合剂类
 - 3.2.8 洗涤剂用酶制剂类
 - 3.2.9 溶剂和增溶剂类
- 附录1 洗涤剂常用英文缩写
- 附录2 地面水环境质量标准 (GB3838__88)
- 4 配伍理论和实践
 - 4.1 水基洗涤剂和洗涤液中的洗涤过程
 - 4.1.1 表面活性剂在水中的状态
 - 4.1.2 在水基洗涤剂中表面活性剂的配伍
 - 4.2 乳状液理论在洗涤剂中的应用
 - 4.2.1 乳状液的一般性质
 - 4.2.2 乳状液类型的鉴别和影响因素
 - 4.2.3 乳状液的稳定性及相关因素
 - 4.2.4 发泡和消泡
 - 4.3 化学清洗剂的配伍
 - 4.3.1 化学清洗剂配伍特点
 - 4.3.2 酸洗剂的配伍
 - 4.3.3 碱洗剂的配伍
- 5 洗涤剂商品的制造
 - 5.1 粉状产品的制造
 - 5.1.1 空心粉状产品的制造
 - 5.1.2 混合粉状产品的制造
 - 5.1.3 实心颗粒产品的制造
 - 5.2 块状产品的制造
 - 5.2.1 物料的混配
 - 5.2.2 混合物的冷却和干燥
 - 5.2.3 浇注成型
 - 5.2.4 挤压成型
 - 5.3 浆状和膏状产品的制造
 - 5.3.1 浆状产品的制造
 - 5.3.2 膏状产品的制造
 - 5.3.3 中等至高粘度乳化体的制造
 - 5.4 液体产品的制造
 - 5.4.1 透明液体产品的制造
 - 5.4.2 乳化液体产品的制造
 - 5.4.3 液体洗涤产品的连续化生产工艺技术
 - 5.5 气溶胶产品的制造
 - 5.5.1 气雾罐及配件
 - 5.5.2 洗涤剂组分配方原则
 - 5.5.3 抛射剂的种类及选择原则
 - 5.5.4 气雾剂的装罐技术

6 产品技术指标及使用过程质量控制

6.1 产品技术指标的范围

6.1.1 外观及相应的技术指标

6.1.2 活性物含量及测定方法

6.1.3 pH值

6.1.4 去污力

6.1.5 泡沫力

6.1.6 稳定性

6.1.7 有害成分含量的限制

6.2 使用过程的质量控制

6.2.1 清洗液清洗寿命的定量检验

6.2.2 对基质清洗效果的质量检验

6.2.3 洗涤剂对基质的安全性检验

6.2.4 洗涤剂对清洗设备的安全性检验

6.3 洗涤残液对环境安全性检验

6.3.1 洗涤残液中残留洗涤剂组分对环境的影响

6.3.2 洗涤残液中携带污垢对环境的影响

6.3.3 洗涤残液中有用物质的回收利用

6.3.4 洗涤废水的排放标准

附录 污水综合排放标准 (GB8978 88)

第二部分 工业洗涤剂

7 毛纺工业洗涤剂

7.1 原毛(绒)洗涤和原毛洗涤剂

7.1.1 原毛及其污垢组成

7.1.2 羊毛与污垢的联接方式

7.1.3 原毛洗涤的机理和基本方法

7.1.4 羊绒洗涤的机理和基本方法

7.1.5 洗涤羊毛(绒)用的主要表面活性剂

7.1.6 羊毛洗涤工艺及其改进

7.1.7 原毛洗涤剂

7.2 毛条和毛织物复洗剂

7.2.1 合毛油的作用和特点

7.2.2 毛条和毛织物复洗

7.2.3 毛条和毛织物复洗用洗涤剂最新进展

7.3 毛纺工业用洗涤剂部分商品介绍

7.3.1 FORYLFK - N羊绒羊毛及其混纺制品专用高效洗涤剂(德国汉高)

7.3.2 FLUIDOLW 100洗缩剂(德国汉高)

7.3.3 FORYL5200可生物降解的非离子洗涤剂(德国汉高)

7.3.4 BREVIOLABL羊毛分散剂/匀染剂/清洗剂(德国汉高)

7.3.5 FLUIDOLWs羊毛专用高效洗涤剂(德国汉高)

7.3.6 能依净127(原毛净洗剂,日本第一制药)

7.3.7 净洗KOC(各种纤维用特殊精练净洗剂,日本第一制药)

7.3.8 毛能净G(精练、洗呢、皂洗剂,日本第一制药)

8 棉纺工业洗涤剂

8.1 棉纱线练漂及染色工艺洗涤剂

8.1.1 煮练技术及洗涤剂

8.1.2 表面活性剂的选择

8.1.3 棉纱线煮练助洗剂

8.1.4 棉纱线漂白洗涤剂

- 8.1.5 棉纱线染色后的复洗
- 8.2 棉织物织造和染整工艺洗涤剂
 - 8.2.1 退浆工序使用的洗涤剂
 - 8.2.2 棉织物煮练洗涤剂
 - 8.2.3 棉织物漂白洗涤剂
 - 8.2.4 棉织物染色后皂煮洗涤剂
 - 8.2.5 棉织物印花后用洗涤剂
- 8.3 棉纺工业用洗涤剂最新进展
 - 8.3.1 棉纺工业用洗涤剂和漂白剂最新配方
 - 8.3.2 COTTOCLARINCL润湿/煮练/漂白助剂（德国汉高）
 - 8.3.3 LOCANITB印染的现代特殊后处理剂（德国汉高）
 - 8.3.4 FLUIDOLW100各种纤维使用的煮练剂
 - 8.3.5 强力印花布净洗剂PD 1
 - 8.3.6 棉织物精练剂TC 1
 - 8.3.7 SNOGENDZ 805氧化脱浆剂
 - 8.3.8 sNOGENDz - 305脱浆精练剂
 - 8.3.9 SNOPOLSR 144C用于活性染料的皂洗剂
 - 8.3.10 SNOGENWS低泡型连续精练剂
 - 8.3.11 SNOGENCS系列连续C.P.B精练剂
 - 8.3.12 SNOGENDZ 605耐热性酶脱浆剂
- 9 丝麻羽绒工业用洗涤剂
 - 9.1 蚕茧的煮练和煮练洗涤剂
 - 9.1.1 桑蚕茧的煮练
 - 9.1.2 柞蚕茧的煮练
 - 9.1.3 绢纺原料的煮练
 - 9.2 丝织物的精练和漂白洗涤剂
 - 9.2.1 丝织物的精练
 - 9.2.2 丝绒织物的精练
 - 9.3 丝织物染色后复洗剂
 - 9.3.1 丝绸酸性染料染色
 - 9.3.2 丝绸中性染料染色
 - 9.3.3 丝绸活性染料染色
 - 9.3.4 丝绸直接染料染色
 - 9.3.5 混纺丝绸染色
 - 9.3.6 丝绸印花
 - 9.4 羽绒脱臭洗涤剂
 - 9.4.1 羽绒脱臭洗涤机理和对洗涤剂的要求
 - 9.4.2 最新羽绒脱臭洗涤剂
 - 9.5 麻纺织工业用洗涤剂
- 10 化纤工业用洗涤剂
 - 10.1 再生纤维加工用洗涤剂
 - 10.1.1 粘胶纤维加工用洗涤剂
 - 10.1.2 醋酸纤维加工用洗涤剂
 - 10.2 合成纤维加工用洗涤剂
 - 10.2.1 上油上浆后的洗涤工艺
 - 10.2.2 染色印花后的复洗工艺
- 附录 纺织印染工业常用洗涤剂品种表
- 11 制革工业洗涤剂
 - 11.1 浸水、浸灰、浸酸工艺用洗涤剂

- 11.1.1 浸水工序
- 11.1.2 浸灰和脱灰工序
- 11.1.3 浸酸和去酸工序
- 11.2 皮革脱脂洗涤剂
 - H.2.1 脱脂工艺和脱脂剂
 - 11.2.2 裸皮脱脂实例
- 11.3 皮革加工洗涤剂最新进展
- 附录 制革工业洗涤剂常用表面活性剂一览表
- 12 印刷油墨工业洗涤剂
 - 12.1 油墨工业及专用洗涤剂
 - 12.2 印刷工业的清洗工艺
 - 12.2.1 印前处理
 - 12.2.2 印刷工艺
 - 12.2.3 印刷清洗工艺
 - 12.3 印刷工业用清洗剂
 - 12.3.1 印刷机用清洗剂
 - 12.3.2 平版印刷版用清洗剂
 - 12.3.3 橡皮布、胶辊、印毯清洗剂
 - 12.3.4 其他专用洗涤剂
- 13 造纸工业用洗涤剂
 - 13.1 造纸工艺及对洗涤剂的基本要求
 - 13.1.1 制浆阶段
 - 13.1.2 纸料准备阶段
 - 13.1.3 抄纸阶段
 - 13.1.4 整饰阶段
 - 13.2 制浆树脂脱除剂
 - 13.2.1 纸浆脱脂特点及对脱脂剂的要求
 - 13.2.2 制浆脱脂剂
 - 13.3 废纸脱墨剂
 - 13.3.1 废纸脱墨的特点和对废纸脱墨剂的基本要求
 - 13.3.2 脱墨剂的原料和配制技术
 - 13.3.3 废纸脱墨剂配方
 - 13.4 造纸毛毯和造纸网洗涤剂
 - 13.4.1 污垢特点及对清洗剂的要求
 - 13.4.2 毛毯及金属网清洗剂
 - 13.5 造纸机洗涤剂
- 14 食品、乳品、饮料工业洗涤剂
 - 14.1 食品机械设备洗涤剂
 - 14.2 面包及其他烘烤食品设备洗涤剂
 - 14.3 食品包装瓶、器皿洗涤剂
 - 14.4 乳制品加工设备洗涤剂
 - 14.5 啤酒和饮料工业洗涤剂
 - 14.6 果蔬食品去臭杀菌清洗剂
- 15 电子仪表工业洗涤剂
 - 15.1 液晶元件洗涤剂
 - 15.2 记录材料表面洗涤剂
 - 15.3 半导体材料清洗剂
 - 15.4 光学玻璃清洗剂
 - 15.5 电子元件清洗剂

- 15.6 精密零件和工具洗涤剂
- 15.7 印刷电路板清洗剂
 - 15.7.1 氯氟烃类清洗剂
 - 15.7.2 非氯氟烃类清洗剂
- 16 交通运输业洗涤剂
 - 16.1 汽车用工业洗涤剂
 - 16.1.1 汽车挡风玻璃清洗剂
 - 16.1.2 汽车轮胎清洗剂
 - 16.1.3 汽车室内清洁剂
 - 16.1.4 汽车发动机系统洗涤剂
 - 16.1.5 汽车刹车系统洗涤剂
 - 16.1.6 汽车冷却系统清洁剂
 - 16.1.7 汽车车身脱漆清洗剂
 - 16.1.8 汽车车身清洗上光剂
 - 16.2 火车用工业洗涤剂
 - 16.2.1 火车牵引机车清洗剂
 - 16.2.2 火车车厢清洗剂
 - 16.2.3 火车客车内部用洗涤剂
 - 16.3 船舶用洗涤剂
 - 16.3.1 船底专用清洗剂
 - 16.3.2 船舱专用清洗剂
 - 16.4 飞机专用清洗剂
- 17 金属机械工业洗涤剂
 - 17.1 金属表面污垢及清洗
 - 17.1.1 金属材料氧化层或锈蚀物的化学酸洗工艺
 - 17.1.2 金属冷加工过程的清洗和防锈处理
 - 17.1.3 金属表面处理及清洗工艺
 - 17.2 酸性金属洗涤剂
 - 17.3 碱性金属清洗剂
 - 17.4 溶剂基金属清洗剂
 - 17.5 水基金属清洗剂
- 18 塑料橡胶工业洗涤剂
 - 18.1 塑料橡胶制品加工
 - 18.2 塑料橡胶成型设备洗涤剂
 - 18.3 聚合加工设备清洗剂
- 19 锅炉及电厂的化学清洗和清洗剂
 - 19.1 污垢类型及清洗方法选择
 - 19.1.1 锅炉用水与水垢
 - 19.1.2 腐蚀和腐蚀产物
 - 19.1.3 碳酸盐水垢的清洗
 - 19.1.4 硫酸盐水垢的清洗
 - 19.1.5 硅酸盐水垢的清洗
 - 19.1.6 铁锈垢
 - 19.1.7 泥砂垢
 - 19.1.8 混合垢
 - 19.2 锅炉用化学清洗剂和化学清洗助剂
 - 19.2.1 化学清洗剂
 - 19.2.2 化学清洗助剂
 - 19.3 锅炉及电厂设备清洗的实践

- 19.3.1 直流锅炉的开工化学清洗
- 19.3.2 SG400 140型再热锅炉的化学清洗
- 19.3.3 汽轮机高硅垢清洗及清洗剂
- 19.3.4 电站锅炉蒸汽透平的化学清洗
- 19.3.5 用于锅炉和省煤器的次声波清洗装置
- 19.3.6 1000t/h亚临界直流炉高温部件的氧化皮清洗
- 19.3.7 锅炉省煤器、空气预热器管外壁特殊污垢的化学清洗
- 19.3.8 动力锅炉高压给水加热器的化学清洗
- 19.3.9 充(氮)气循环法在大型锅炉化学清洗中的应用
- 19.3.10 多功能清洗剂HP 2A在电厂空冷循环水大型管系内壁的使用
- 19.3.11 热电厂凝汽器铜管的化学清洗
- 19.3.12 用混酸洗剂清除废热锅炉高硅垢
- 19.3.13 移动式清洗车在大型锅炉酸洗中的应用
- 19.3.14 DZL4 1.27锅炉酸洗除垢
- 19.3.15 协调EDTA清洗技术的完善和使用
- 19.3.16 火力发电厂排灰管线的化学清洗
- 20 原子能工业清洗剂
- 20.1 放射性污染去污清洗的一般性问题
- 20.1.1 放射性核素污染来源
- 20.1.2 放射性污染中的主要核素
- 20.1.3 放射性污染的机理
- 20.1.4 放射性污染的去污机理
- 20.1.5 放射性污染的去污方法概述
- 20.2 化学去污和去污剂
- 20.2.1 化学去污清洗剂的分类
- 20.2.2 常用化学去污清洗剂配方
- 20.3 核电站的化学去污方法
- 20.3.1 APAC法(两步法化学去污)
- 20.3.2 CANDECON去污法
- 20.3.3 高温络合剂去污法
- 20.3.4 H₂O₂去污法
- 21 石油化学工业洗涤剂
- 21.1 概述
- 21.1.1 对设备清洗的分类
- 21.1.2 清洗方法分类
- 21.1.3 按污垢类别选择化学清洗剂及清洗工艺
- 21.1.4 石油化工设备清洗中的质量评价
- 21.2 石油化工生产装置开工前系统清洗
- 21.2.1 开工前系统清洗的意义
- 21.2.2 大型装置开车前清洗的实例
- 21.3 化工反应设备的清洗
- 21.3.1 石化设备零部件焦垢的清洗
- 21.3.2 烯烃设备焦垢的形成和清洗
- 21.3.3 聚合釜夹套内污垢的化学清洗
- 21.3.4 硫酸生产设备中升华硫垢的化学清洗
- 21.4 化工传质传热设备的清洗
- 21.4.1 30万t/a合成氨(52万t/a尿素)生产装置中酸性气体脱除装置的化学清洗
- 21.4.2 聚甲基丙烯酸固体污垢的清洗
- 21.4.3 氨回收清洗塔化学清洗

- 21.4.4 碳化塔冷却水箱化学清洗
- 21.4.5 氮肥厂换热器的化学清洗
- 21.4.6 乙炔气压缩系统除垢清洗
- 21.4.7 乙醇装置铜换热器的化学清洗
- 21.4.8 离子交换树脂的化学清洗
- 21.4.9 炼油厂减压塔的化学清洗
- 21.4.10 酒精生产用紫铜冷排管淀粉厚垢的清洗
- 21.4.11 烷基苯装置换热器的酸洗
- 21.4.12 蒸发器中甜菜糖垢的清洗
- 21.4.13 冷凝（却）器上热固性塑料涂层的清洗
- 21.4.14 常、减压装置循环水系统在线清洗
- 21.4.15 黑液蒸发器管垢的清洗
- 21.4.16 减温减压器积垢的化学清洗
- 21.4.17 浮阀塔的清洗
- 21.4.18 啤酒厂循环冷却水系统化学清洗
- 21.4.19 盐水蒸发器除垢钝化一步法工艺
- 21.4.20 化肥厂废热回收器的化学清洗
- 21.4.21 冷却水系统微生物软垢的化学清洗
- 21.4.22 钛材设备的化学清洗
- 21.5 石油化工管道的化学清洗
 - 21.5.1 化工管道结垢的探测
 - 21.5.2 PIG技术在城市煤气管道清洗中的应用
 - 21.5.3 分子筛吸附室管道的酸洗
 - 21.5.4 化工管道的爆炸法除垢
 - 21.5.5 油田集输系统与井下采油工具难溶垢的化学清洗
 - 21.5.6 原油输送管线的化学清洗
- 附录 工业设备化学清洗质量标准（HG/T 2387 92）
- 第三部分 公共设施清洗剂
- 22 建筑物清洗剂
 - 22.1 建筑物外墙清洗剂
 - 22.2 建筑物玻璃清洗剂
 - 22.3 地板及墙壁清洗剂
 - 22.4 建筑物管道清洗剂
- 23 医院用洗涤剂
 - 23.1 消毒洗手剂
 - 23.2 医疗器械及用具消毒洗涤剂
 - 23.3 牙科用洗涤剂
 - 23.4 眼科用洗涤剂
 - 23.5 人体用消毒洗涤剂
 - 23.6 其他消毒清洗剂
- 附录 阳离子洗涤剂的品种和化学结构
- 24 洗衣房用洗涤剂
 - 24.1 干洗用洗涤剂
 - 24.2 预去斑剂
 - 24.3 增白洗涤剂
 - 24.4 地毯清洗剂
 - 24.5 其他专用织物洗涤剂
 - 24.6 漂清剂和柔软剂
- 25 餐饮业用洗涤剂

- 25.1 机洗餐具洗涤剂
 - 25.2 餐具洗涤消毒剂（洗消剂）
 - 25.3 手洗餐具洗涤剂
 - 25.4 厨房用具洗涤剂
 - 26 卫生设施用洗涤剂
 - 26.1 便池马桶洗涤剂
 - 26.2 除霉杀菌洗涤剂
 - 26.3 含磨料浴室清洗剂
 - 26.4 卫生间通用洗涤剂
 - 26.5 卫生间洗手剂
 - 27 宾馆客房专用清洁剂
 - 27.1 洗发香波
 - 27.2 护发素
 - 27.3 沐浴液
 - 27.4 剃须产品
 - 27.5 洗面剂
- 主要参考文献

《工业及公共设施洗涤剂/精细弧

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com