

《金工实习》

图书基本信息

书名：《金工实习》

13位ISBN编号：9787113021894

10位ISBN编号：7113021891

出版时间：1997-12

出版社：中国铁道出版社

页数：251

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《金工实习》

内容概要

内容简介

本书系铁路高等学校金工实习教材。全书共十章。内容主要包括：机械制造基础知识；铸造、锻压、焊接、切削等基本知识；车、钳、铣、刨、磨等加工工艺，特种加工工艺及数控机床加工工艺。本书以提高操作技能和分析实际问题能力为主要目的，为专业课程打下必要的基础。

书籍目录

目录

第一章 机械制造基础知识

第一节 机械制造工艺过程

第二节 工程材料

自我检查题

复习思考题

第二章 铸造

第一节 铸造生产过程

第二节 型砂及型芯砂

第三节 造型造芯方法

第四节 造型工艺

第五节 模型

第六节 铸造合金的熔炼

第七节 浇注及清理

第八节 特种铸造简介

第九节 铸造生产经济分析

自我检查题

复习思考题

第三章 锻压

第一节 概述

第二节 毛坯加热和锻件冷却

第三节 自由锻造

第四节 模型锻造

第五节 板料冲压

第六节 锻压件质量分析

第七节 锻压生产经济分析

自我检查题

复习思考题

第四章 焊接

第一节 概述

第二节 电弧焊

第三节 电阻焊

第四节 气焊和气割

第五节 焊接质量及检验

自我检查题

复习思考题

第五章 切削加工的基本知识

第一节 切削加工的基本概念

第二节 切削加工零件的技术要求

第三节 常用量具及夹具

第四节 金属切削机床的基本知识

自我检查题

复习思考题

第六章 车削加工

第一节 概述

第二节 卧式车床

第三节 车刀及其安装

- 第四节 工件安装
- 第五节 车床操作要点
- 第六节 车削基本操作
- 第七节 典型零件车削工艺
- 第八节 其它车床
- 自我检查题
- 复习思考题
- 第七章 铣削 刨削 磨削和齿形加工
- 第一节 铣削加工
- 第二节 刨削加工
- 第三节 磨削加工
- 第四节 齿轮齿形加工
- 自我检查题
- 复习思考题
- 第八章 钻削加工
- 第一节 钻床
- 第二节 钻孔
- 第三节 钻孔方法
- 第四节 扩孔
- 第五节 铰孔
- 第六节 镗孔
- 自我检查题
- 复习思考题
- 第九章 钳工
- 第一节 概述
- 第二节 划线
- 第三节 錾削
- 第四节 锯削
- 第五节 锉削
- 第六节 攻丝和套丝
- 第七节 刮削
- 第八节 矫正与弯形
- 第九节 装配工作
- 第十节 钳工操作示例
- 自我检查题
- 复习思考题
- 第十章 特种加工和数控机床加工
- 第一节 概述
- 第二节 数控机床及加工
- 第三节 数控电火花线切割加工
- 第四节 其他加工方法
- 第五节 计算机在机械制造中的应用
- 自我检查题
- 复习思考题
- 主要参考资料

《金工实习》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com