

# 《金工实习》

## 图书基本信息

书名：《金工实习》

13位ISBN编号：9787113021894

10位ISBN编号：7113021891

出版时间：1997-12

出版社：中国铁道出版社

页数：251

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《金工实习》

## 内容概要

### 内容简介

本书系铁路高等学校金工实习教材。全书共十章。内容主要包括：机械制造基础知识；铸造、锻压、焊接、切削等基本知识；车、钳、铣、刨、磨等加工工艺，特种加工工艺及数控机床加工工艺。本书以提高操作技能和分析实际问题能力为主要目的，为专业课程打下必要的基础。

## 书籍目录

### 目录

#### 第一章 机械制造基础知识

##### 第一节 机械制造工艺过程

##### 第二节 工程材料

##### 自我检查题

##### 复习思考题

#### 第二章 铸造

##### 第一节 铸造生产过程

##### 第二节 型砂及型芯砂

##### 第三节 造型造芯方法

##### 第四节 造型工艺

##### 第五节 模型

##### 第六节 铸造合金的熔炼

##### 第七节 浇注及清理

##### 第八节 特种铸造简介

##### 第九节 铸造生产经济分析

##### 自我检查题

##### 复习思考题

#### 第三章 锻压

##### 第一节 概述

##### 第二节 毛坯加热和锻件冷却

##### 第三节 自由锻造

##### 第四节 模型锻造

##### 第五节 板料冲压

##### 第六节 锻压件质量分析

##### 第七节 锻压生产经济分析

##### 自我检查题

##### 复习思考题

#### 第四章 焊接

##### 第一节 概述

##### 第二节 电弧焊

##### 第三节 电阻焊

##### 第四节 气焊和气割

##### 第五节 焊接质量及检验

##### 自我检查题

##### 复习思考题

#### 第五章 切削加工的基本知识

##### 第一节 切削加工的基本概念

##### 第二节 切削加工零件的技术要求

##### 第三节 常用量具及夹具

##### 第四节 金属切削机床的基本知识

##### 自我检查题

##### 复习思考题

#### 第六章 车削加工

##### 第一节 概述

##### 第二节 卧式车床

##### 第三节 车刀及其安装

- 第四节 工件安装
- 第五节 车床操作要点
- 第六节 车削基本操作
- 第七节 典型零件车削工艺
- 第八节 其它车床
- 自我检查题
- 复习思考题
- 第七章 铣削 刨削 磨削和齿形加工
- 第一节 铣削加工
- 第二节 刨削加工
- 第三节 磨削加工
- 第四节 齿轮齿形加工
- 自我检查题
- 复习思考题
- 第八章 钻削加工
- 第一节 钻床
- 第二节 钻孔
- 第三节 钻孔方法
- 第四节 扩孔
- 第五节 铰孔
- 第六节 镗孔
- 自我检查题
- 复习思考题
- 第九章 钳工
- 第一节 概述
- 第二节 划线
- 第三节 錾削
- 第四节 锯削
- 第五节 锉削
- 第六节 攻丝和套丝
- 第七节 刮削
- 第八节 矫正与弯形
- 第九节 装配工作
- 第十节 钳工操作示例
- 自我检查题
- 复习思考题
- 第十章 特种加工和数控机床加工
- 第一节 概述
- 第二节 数控机床及加工
- 第三节 数控电火花线切割加工
- 第四节 其他加工方法
- 第五节 计算机在机械制造中的应用
- 自我检查题
- 复习思考题
- 主要参考资料

# 《金工实习》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)