

《焊接过程质量控制与检验读本》

图书基本信息

书名：《焊接过程质量控制与检验读本》

13位ISBN编号：9787506638678

10位ISBN编号：7506638673

出版时间：2006-7

出版社：中国标准出版社

作者：巴连文

页数：271

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《焊接过程质量控制与检验读本》

内容概要

焊接过程质量控制与检验读本，ISBN：9787506638678，作者：巴连文

《焊接过程质量控制与检验读本》

书籍目录

第1章 焊接基本知识 1.1焊接方法的分类 1.2常用焊接方法 1.3常用焊接方法缩写表示法 1.4焊接设备
思考题第2章 焊接用钢 2.1钢的分类和命名方法 2.2钢的性能 2.3热处理 思考题第3章 焊接材料及其检
验与管理 3.1手工电弧焊焊条 3.2焊丝 3.3埋弧焊用焊丝和焊剂 3.4气体保护焊焊接材料 3.5焊接材料的
选择 3.6焊接材料的检验 3.7焊接材料的现场管理 思考题第4章 焊接接头形式与焊缝符号 4.1焊接接头
形式 4.2焊接符号、焊接方法及其标注 思考题第5章 焊接缺欠及预防 5.1焊接缺欠种类 5.2缺欠和焊接
方法 5.3焊接缺欠产生的原因 5.4各类焊接缺欠因果图分析 5.5常见焊接缺欠及预防的措施 思考题第6
章 焊接残余应力与变形及其控制 6.1焊接应力及变形 6.2焊接残余应力的工艺调节措施 6.3焊接变形 ”
6.4焊接变形控制与清除措施 思考题第7章 焊后热处理 7.1消氢热处理 7.2消除应力热处理 7.3改善力学
性能的焊后热处理 7.4焊后热处理的方法及其质量控制 7.5焊后热处理的质量管理 思考题第8章 焊接
质量控制和检验 8.1焊接质量控制 8.2焊接前质量控制 8.3焊接过程的质量控制 8.4焊后质量控制的检验
8.5焊接接头的机械性能检验 8.6焊接的化学成分分析检验 8.7金相检验 8.8焊缝强度的检验 8.9无损检
测 思考题第9章 焊接工艺评定和焊接管理 9.1概述 9.2焊接工艺规程及评定的程序 9.3对试件的要求及
检验 9.4认可 9.5焊接工艺评定报告(WPQR) 9.6焊接管理 9.7焊工管理 思考题参考文献

《焊接过程质量控制与检验读本》

编辑推荐

本书是制造业过程质量控制与检验丛书之一，主要介绍了焊接方面的基础知识、焊接材料、焊接接头形式及焊接代号、焊接方法及熔焊原理、焊接应力与变形、焊接质量控制及检验方法、焊接缺陷产生原因和预防措施、焊接工艺评定等内容，具有一定的先进性和实用性，是制造业焊接质量检验人员自学的读本，也可作为焊工自学用书。

《焊接过程质量控制与检验读本》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com