

《数控车工技能实训教程》

图书基本信息

书名：《数控车工技能实训教程》

13位ISBN编号：9787118044188

10位ISBN编号：7118044180

出版时间：2006-3

出版社：国防工业出版社

作者：徐峰

页数：222

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控车工技能实训教程》

内容概要

本书是根据“高等职业教育机械类专业人才培养目、标及基本规格”的要求编写的。本书系统地介绍了数控车床的分类与应用、数控车床的组成、数控车床的加工工艺、数控编程的基础知识，并结合实例讲解了FANUCO-TD系统、SINUMERIK802S系统典型数控车床加工实训，突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖，内容详实。

本书可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机床数控技术及应用、机电一体化等专业教材，同时也可作为职业技能培训的配套教材。另外，还可作为本科院校学生的实践教学和有关工厂技术人员的参考书。

《数控车工技能实训教程》

书籍目录

第一单元 数控车床基础知识课题一 数控车床概述一、数控加工的定义和特点二、数控车床的分类与应用三、数控车床的结构组成课题二 数控车床加工基础一、车削加工原理概述二、数控车削加工基础第二单元 数控车床加工工艺分析课题一 数控车床加工工艺概述一、数控车床加工的主要对象二、数控车床加工工艺的基本特点三、数控车床加工工艺的主要内容课题二 数控车床加工工艺分析一、数控车床加工零件的工艺性分析二、数控车床加工工艺路线的拟订课题三 工件在数控车床上的定位与装夹一、工件在数控车床上的定位二、工件在数控车床上的装夹课题四 数控车床加工工序的设计一、进给路线的确定二、定位与夹紧方案的确定三、夹具的选择四、刀具的选择五、切削用量的选择课题五 典型零件的数控车削加工工艺分析一、轴类零件数控车削加工工艺二、轴套类零件数控车削加工工艺第三单元 数控车床编程基础课题一 数控编程基础知识一、数控编程的基本概念二、数控机床的坐标系三、数控加工程序与指令代码课题二 数控车床的程序编制一、数控车床的编程特点二、数控车床的坐标系三、数控系统的功能介绍四、S、F、T功能五、基本编程指令六、换刀点的设置与自动换刀七、刀具补偿功能八、固定循环功能九、螺纹车削加工十、倒角与倒圆角一课题三 数控车削编程实训一、数控车床编程实训一二、数控车床编程实训二课题四 车削中心的程序编制一、用于车削中心的辅助功能指令二、铣削功能三、车削中心编程中子程序的应用四、车削中心编程实例第四单元 典型数控车床加工实训课题一 FANUC O-TD型数控车床加工实训一、数控车床编程技术二、数控车床操作要点三、数控车床加工实训课题二 SINUMERIK 802S系统数控车床的加工实训一、数控车床编程方法二、数控车床操作要点三、数控车床加工实训参考文献

《数控车工技能实训教程》

编辑推荐

《国家高技能紧缺人才培养丛书：数控车工技能实训教程》系统地介绍了数控车床的分类与应用、数控车床的组成、数控车床的加工工艺、数控编程的基础知识，并结合实例讲解了FANUC O-TD系统、SINUMERIK 802S系统典型数控车床加工实训，突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖，内容详实。可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机床数控技术及应用、机电一体化等专业教材，同时也可作为职业技能培训的配套教材。还可作为本科院校学生的实践教学和有关工厂技术人员的参考书。

《数控车工技能实训教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com