

《化工生产实习指导》

图书基本信息

书名：《化工生产实习指导》

13位ISBN编号：9787511419583

10位ISBN编号：7511419585

出版时间：2013-3

出版社：中国石化出版社有限公司

页数：168

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《化工生产实习指导》

书籍目录

第1章扬州石化有限责任公司实习指导 1.1扬州石化有限责任公司简介 1.1.1企业基本情况 1.1.2装置及产品情况 1.1.3企业特点 1.1.4企业近期发展情况 1.2炼油分厂工艺概述 1.2.1原油电脱盐 1.2.2常压蒸馏系统 1.2.3催化裂化——MCP装置反应 - 再生单元 1.2.4催化裂化油气分馏系统 1.2.5吸收稳定系统 1.2.6稳定汽油脱硫醇系统 1.2.7液态烃脱硫系统 1.2.8直馏汽油非临氢改质系统 1.2.9轻重汽油分离单元 1.2.10污水汽提装置 1.3化工分厂工艺概述 1.3.1液态烃脱硫醇装置 1.3.2气体分离装置 1.3.3MTBE装置（甲基叔丁基醚） 1.3.4丙烯精制装置 1.3.5聚丙烯装置 1.4化纤分厂工艺概述 1.4.1PE / PP复合纤维概述 1.4.2原料的选择 1.4.3工艺生产要点简介 1.4.4生产工艺流程一览 第2章江苏扬农化工集团实习指导 2.1江苏扬农化工集团有限公司简介 2.2江苏扬农化工集团氯碱分厂概述 2.2.1氯碱分厂基本情况 2.2.2装置及产品基本情况 2.2.3氯碱工业生产特点 2.2.4氯碱分厂工艺概述 2.2.5化盐 2.2.6电解 2.2.7氯氢处理 2.2.8蒸发 2.3江苏扬农化工集团双氧水分厂概述 2.3.1双氧水分厂简介 2.3.2双氧水的性质 2.3.3双氧水的用途 2.3.4双氧水的生产方法 2.3.5蒽醌法生产双氧水 2.4对邻硝分厂概述 2.4.1对邻硝分厂简介 2.4.2产品及生产工艺概述 2.4.3要原料介绍 2.4.4硝化 2.4.5结晶 附录一江苏扬农化工集团安全手册 附录二中国石化安全生产禁令 附录三中国石化生产厂区十四个不准

章节摘录

版权页：插图：提温后再经过工作液预热器、再生白土床、工作液过滤器、工作液冷却器，冷却至40~70℃时与由氢化液循环泵送来的循环氢化液汇合后进入氢化塔。由氢处理工段输送的氢气在配制工段经压缩、冷却除水后与工作液混合进入氢化塔顶部。进入氢化塔的工作液和氢气的混合物，经过分配器分散后均匀通过触媒床层，在一定的温度（45~80℃）和压力（0.15~0.30MPa）下，氢气和工作液中的蒽醌进行加氢反应，生成氢蒽醌和四氢氢蒽醌，加氢后的工作液称为氢化液。氢化液和过量的氢气从氢化塔底部出来，进入氢化液气液分离器内进行气液分离，尾气经再生蒸汽冷凝器冷凝所夹带的芳烃，再进入冷凝液受槽。冷凝的芳烃定期排放回收。分离芳烃后的氢化尾气经压力调节后排空。自氢化液气液分离器下侧部出来的氢化液，部分（10%~40%）进入氢化液再生床后一并经氢化液过滤器、工作液换热器后进入氢化液储槽。（2）氢化液的氧化 氢化液自氢化液储槽经氢化液泵送至氧化上塔底部，来自空压机的压缩空气经过滤后，分两路同时从氧化上、下塔的底部进入氧化塔，在一定的温度（45~60℃）和压力（0.25~0.35MPa）下进行氧化反应，氢化液中的一部分氢蒽醌和四氢蒽醌与氧气反应得到相应的蒽醌和四氢蒽醌，并生成双氧水。氧化上塔的气液混合物从上塔顶部进入1#气液分离器，分离尾气后的工作液进入氧化下塔，与下塔的空气进一步反应，直至所有的氢蒽醌全部转化为相应的蒽醌。氧化下塔的气液混合物从下塔顶部进入2#气液分离器，分离尾气后的工作液（又称氧化液）经调节阀进入萃取塔。1#、2#气液分离器出来的尾气汇集后，经尾气冷凝器、尾气缓冲罐、氧化尾气吸附装置、鼓泡塔后排空，冷凝回收的芳烃，经芳烃接受罐定期排至氢化液储槽，尾气吸附装置回收的芳烃进入酸性工作液回收罐。为了防止氢化液在氧化过程中过氧化氢的分解，需连续向氢化液泵进口管内加入一定量的工业磷酸，以保证氧化液酸度为1.0~6.0mg/L。（3）双氧水的萃取 氧化液借助于2#分离器的压力，从2#分离器底部出来经调节阀后进入萃取塔的下部，纯水（含磷酸0.3g/L左右）由纯水泵经计量后输送至萃取塔的上部，氧化液在塔中经筛板被分散成细小液滴，穿过连续水相，逐渐升至塔顶，与水相分离后，经萃余液分离器、萃余液分水器，分离出的水进入氧化排污收集槽回收。纯水因与工作液密度不同，从塔上部进入塔内，与工作液逆流接触，塔板间的水相通过筛板降液管相互联通，从塔顶至塔底，过氧化氢浓度逐渐升高，达到一定浓度后由塔底计量进入净化塔。（4）双氧水的净化 从萃取塔下部出来的含量304~320g/L的萃取液从净化塔的上部进入，利用其密度差通过溶剂油柱，溶解蒽醌及其他有机杂质，从下部经调节阀流入成品罐。（5）萃余液的处理 萃余液从萃余液分离器进入干燥塔的下部，由于密度而飘至塔的上层。塔内碳酸钾溶液相对密度为1.25~1.30，当密度较低时，在塔底放出一部分低浓度碳酸钾溶液，在塔的上部补入高浓度碳酸钾溶液。工作液从干燥塔上部出来，经碱液分离器后进入再生液储槽循环使用。

《化工生产实习指导》

编辑推荐

《化工生产实习指导》既可作为高职院校化工工艺、化工分析、化工设备维修与管理、化工装备技术等化工类各专业师生的实习指导教材；也可作为即将在炼油、氯碱、双氧水生产一线进行工艺操作人员的上岗前职业技能培训教材。《化工生产实习指导》同样适用于相关产品生产的化工工艺技术人员的专业参考用书。

《化工生产实习指导》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com